

御中

# 承 諾 願

(試験結果報告書)

工 事 名 : \_\_\_\_\_

工 期 : \_\_\_\_\_ 令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日

使用材料 : \_\_\_\_\_ 再生粒調碎石 (RM-25)

試験年月日 : \_\_\_\_\_ 令和 5 年 9 月 11 日

試験場所 : \_\_\_\_\_ (財) 福岡県建設技術情報センター

( 製造・販売者 )



株式  
会社

アイチ.

〒812-0055 福岡市東区東浜2丁目85-24

電 話 092-642-1101

F A X 092-642-1102

812-0055

福岡県福岡市東区  
東浜2丁目85-24

37144

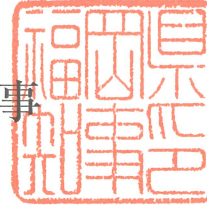
受付番号 第 37144 号

令和 5年 9月 11日

(株)アイチ.

様

福岡県知事



381321

## 材料試験成績書の交付について（通知）

令和 5年 6月 26日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 9679

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町大字田中315-1  
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24		
依頼者名	(株)アイチ.		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	12.7	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d max}$ ( $Mg/m^3$ )	1.88	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	206.06	80以上	
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	—	
塑性限界(PL) $w_P$ (%)	NP	—	
塑性指数(PI) $I_p$	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	37.4	20~50	
75 $\mu m$ ふるい通過率 (%)	3.9	2~10	
すりへり減量 (%)	30.5	50以下	

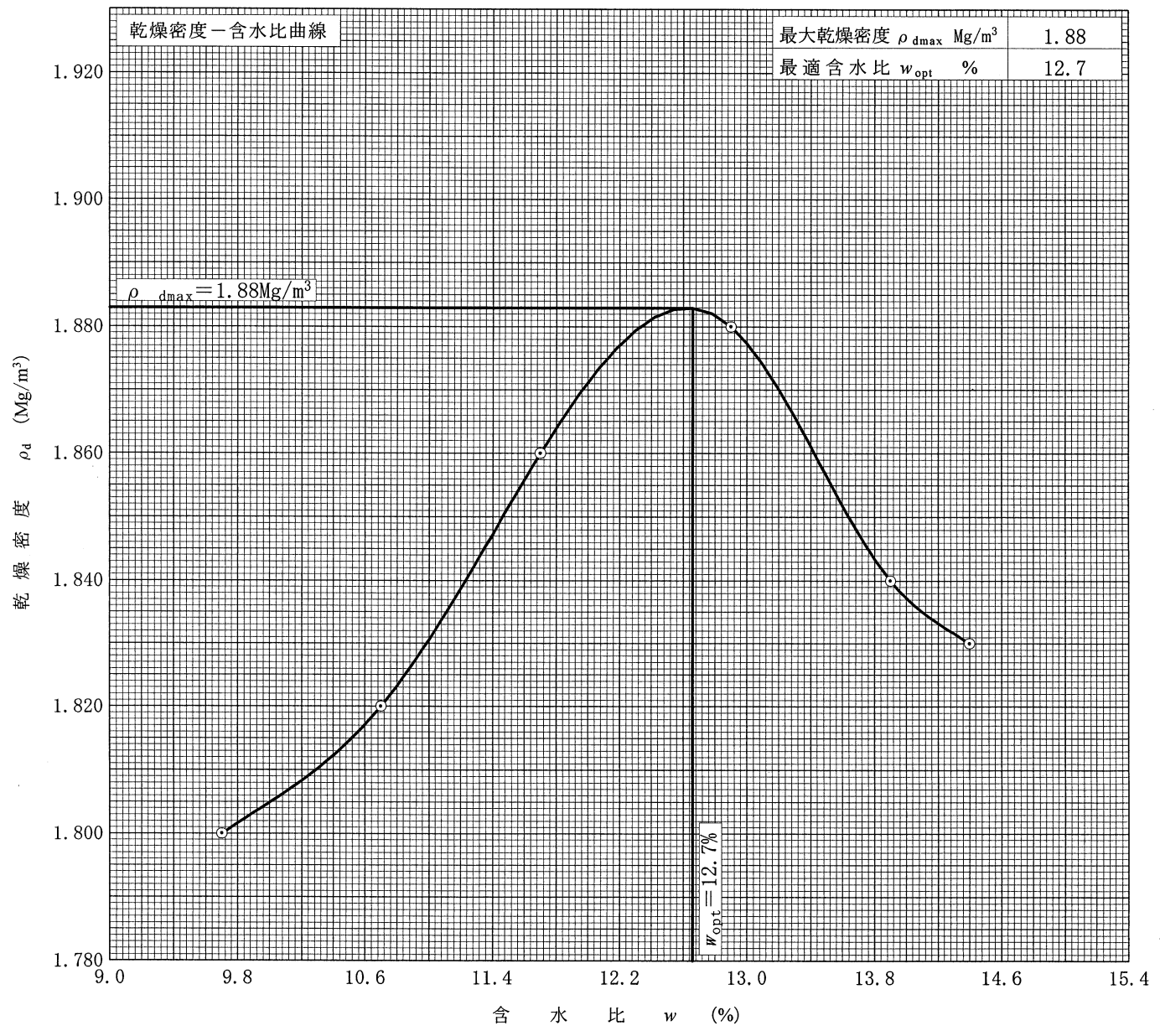
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)参考

調査件名 37144 (株) アイチ. 試験年月日 2023年 8月 10日

試験番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 $w_1$ %			突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	9.7	10.7	11.7	12.9	13.9	14.4		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.80	1.82	1.86	1.88	1.84	1.83		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 37144 (株) アイチ. 試験年月日 2023年 8月 10日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92		容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4015
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8372	8483	8607	8697		
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		1.97	2.02	2.08	2.12		
平均含水比 $w$ %		9.7	10.7	11.7	12.9		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.80	1.82	1.86	1.88		
含 水 比	容器 No.	901	691	903	583		
	$m_a$ g	5514	5604	5747	5871		
	$m_b$ g	5130	5172	5268	5337		
	$m_c$ g	1160	1139	1161	1196		
	$w$ %	9.7	10.7	11.7	12.9		
比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8656	8635				
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.10	2.09				
平均含水比 $w$ %		13.9	14.4				
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.84	1.83				
含 水 比	容器 No.	1006	872				
	$m_a$ g	5830	5801				
	$m_b$ g	5265	5221				
	$m_c$ g	1201	1196				
	$w$ %	13.9	14.4				
比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試 験

受付番号  
37144D511

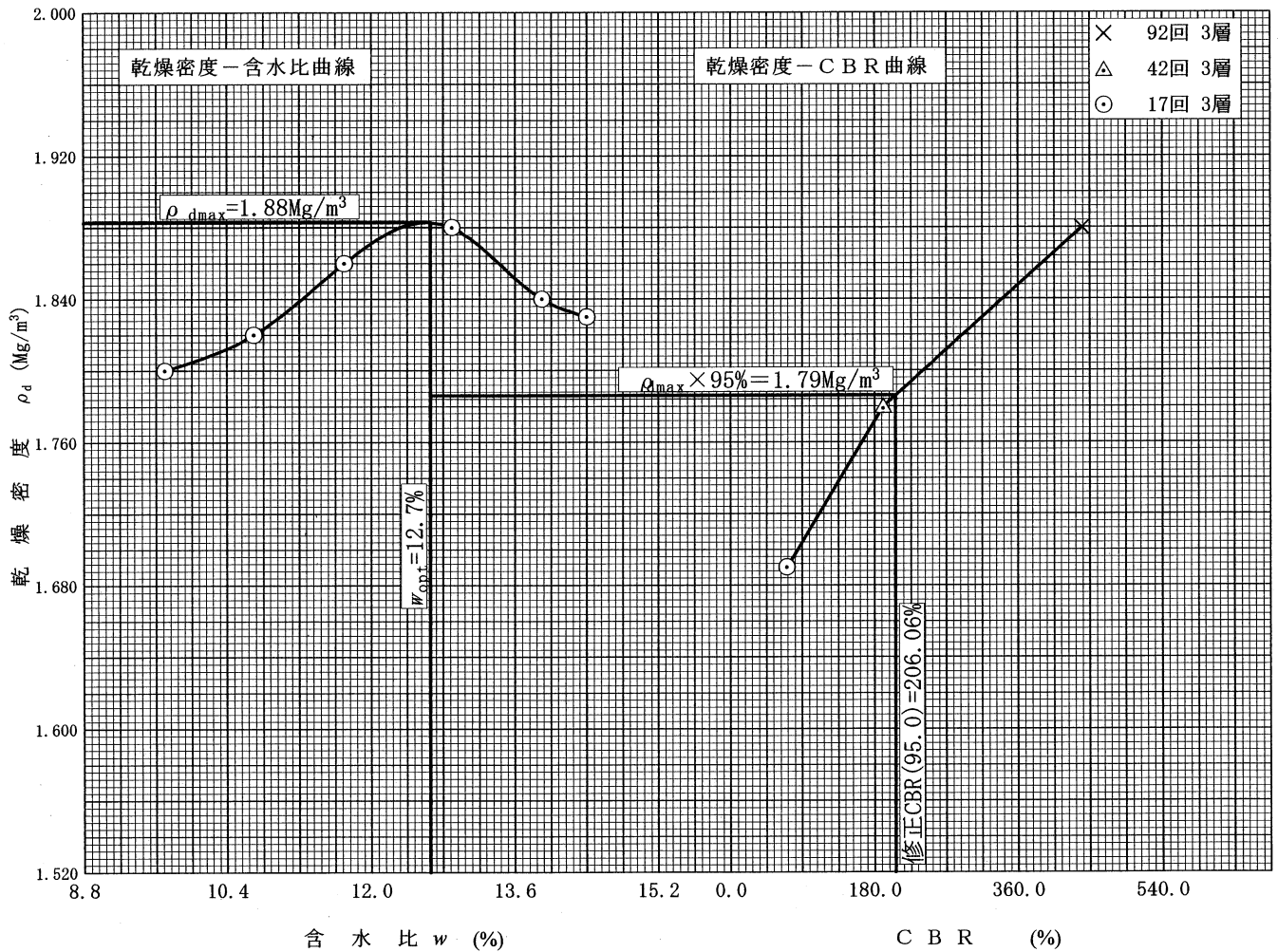
調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 ( 3 層)			42 ( 3 層)			17 ( 3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88	1.88	1.88	1.78	1.78	1.78	1.69	1.69	1.69
平 均 値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88			1.78			1.69		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		442.84	412.69	402.99	194.10	185.07	173.43	64.78	67.54	63.06
平 均 値 %		419.50			184.20			65.12		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		456.23	430.70	433.82	199.40	189.20	184.72	69.85	75.68	68.14
平 均 値 %		440.25			191.11			71.22		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			1.88			締 固 め 度 %		
		最適含水比 $w_{opt}$ %			12.7			修 正 C B R %		
								95.0		
								206.06		



特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 37144D511
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない		ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b		落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ <sup>1)</sup> mm		125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		893		893		893	
	$m_a$ g		5418.0		5418.0		5418.0	
	$m_b$ g		4960.0		4960.0		4960.0	
	$m_c$ g		1204.0		1204.0		1204.0	
	$w_1$ %		12.2		12.2		12.2	
平均値 $w_1$ %			12.2		12.2		12.2	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8704		8669		8662	
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g		4038		4010		4008	
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.11		2.11		2.11	
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88		1.88		1.88	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	1	0.01	2	0.02
(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g			8804		8753		8748	
膨張比 $r_e$ %			0.02		0.01		0.02	
湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>			2.16		2.15		2.15	
乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>			1.88		1.88		1.88	
平均含水比 $w'$ %			14.9		14.4		14.4	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211 J G S 0721	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 37144D511
----------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0			
養生条件			日空气中		荷重計 No.			7		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1.96E+3			
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1			
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.		92-3			
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重			
読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2		1	2	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0.5	0.61	0.56	1.516	1.52	0.5	0.49	0.50	0.535	0.54	0.5	0.49	0.50	3.408	3.41	
1.0	1.16	1.08	10.336	10.34	1.0	1.02	1.01	7.154	7.15	1.0	0.83	0.92	12.086	12.09	
1.5	1.65	1.58	23.711	23.71	1.5	1.52	1.51	20.106	20.11	1.5	1.26	1.38	22.875	22.87	
2.0	2.22	2.11	37.450	37.45	2.0	2.02	2.01	32.090	32.09	2.0	1.70	1.85	33.336	33.34	
2.5	2.73	2.62	48.512	48.51	2.5	2.58	2.54	43.227	43.23	2.5	2.13	2.32	42.893	42.89	
3.0	3.24	3.12	57.881	57.88	3.0	3.10	3.05	52.231	52.23	3.0	2.58	2.79	51.560	51.56	
4.0	4.23	4.12	72.922	72.92	4.0	4.14	4.07	67.479	67.48	4.0	3.50	3.75	66.558	66.56	
5.0	5.25	5.13	85.036	85.04	5.0	5.16	5.08	79.295	79.30	5.0	4.45	4.73	79.099	79.10	
7.5	7.86	7.68	107.626	107.63	7.5	7.62	7.56	100.212	100.21	7.5	6.88	7.19	100.628	100.63	
10.0	10.54	10.27	124.803	124.80	10.0	10.18	10.09	117.053	117.05	10.0	9.27	9.64	117.256	117.26	
12.5					12.5					12.5					
貫入試験後の含水比	容器 No.	519		貫入試験後の含水比	容器 No.	300		貫入試験後の含水比	容器 No.	356		貫入試験後の含水比	容器 No.	356	
	$m_a$ g	6332.0			$m_a$ g	6090.0			$m_a$ g	6265.0					
	$m_b$ g	5743.0			$m_b$ g	5512.0			$m_b$ g	5682.0					
	$m_c$ g	1622.0			$m_c$ g	1392.0			$m_c$ g	1580.0					
	$w_2$ %	14.3			$w_2$ %	14.0			$w_2$ %	14.2					
	平均値 $w_2$ %	14.3			平均値 $w_2$ %	14.0			平均値 $w_2$ %	14.2					

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]



調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	縮固めた土, <del>非縮固めた土</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	12.7	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.88
	4 日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125			

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	12.2	12.2	12.2
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88	1.88	1.88
	後	膨張比 $r_e$ %	0.02	0.01	0.02
		平均含水比 $w'$ %	14.9	14.4	14.4
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88	1.88	1.88
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	14.3	14.0	14.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	442.84	412.69	402.99	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	456.23	430.70	433.82	
	CBR %	456.23	430.70	433.82	

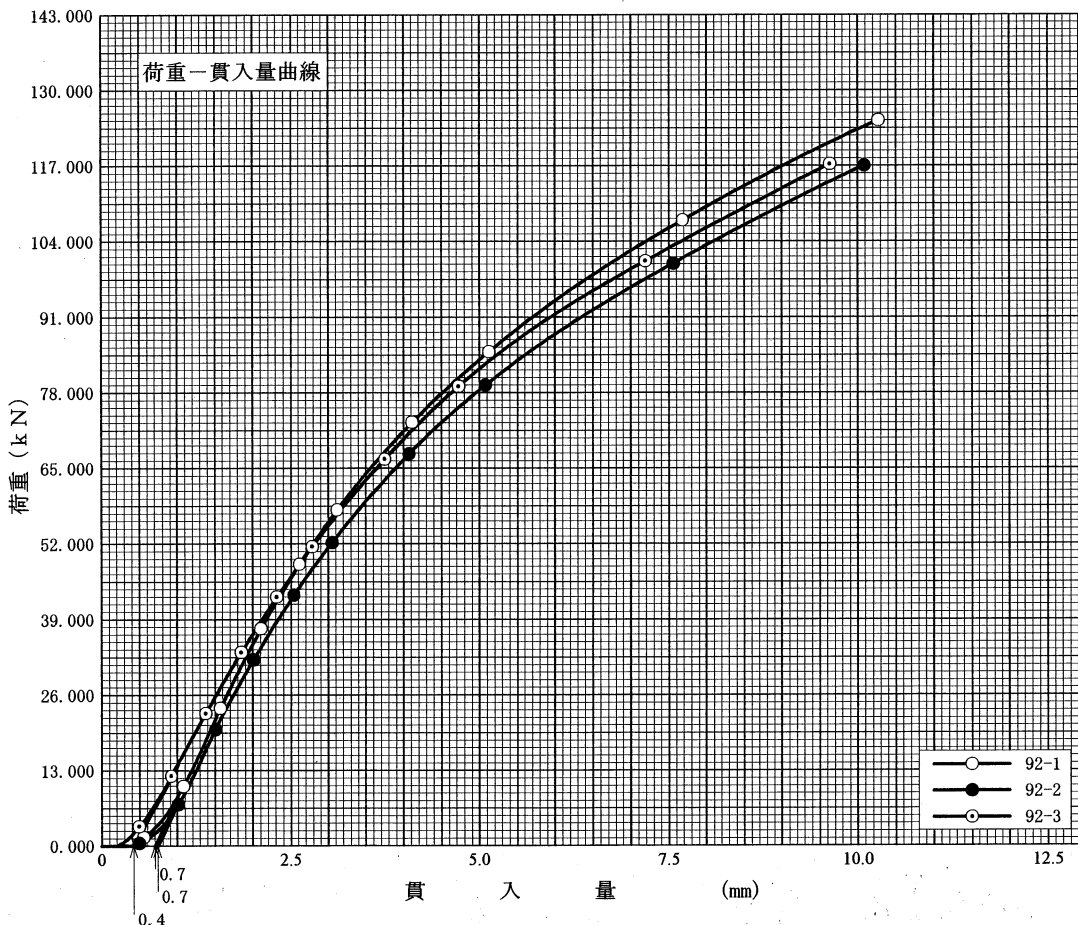
平均 C B R %	440.25
------------	--------

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	59.34	90.79
供試体 No.92-1		
供試体 No.92-2	55.30	85.71
供試体 No.92-3	54.00	86.33
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



調査件名 37144 (株) アイチ. 試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	縮固めた土, 土質名	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 V mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	910		910		910		
	$m_a$ g	5374.0		5374.0		5374.0		
	$m_b$ g	4918.0		4918.0		4918.0		
	$m_c$ g	1161.0		1161.0		1161.0		
	$w_1$ %	12.1		12.1		12.1		
	平均値 $w_1$ %	12.1		12.1		12.1		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8413		8417		8411		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	3987		3989		3987		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.00		2.00		2.00		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.78		1.78		1.78		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8579		8574		8572		
	膨張比 $r_e$ %	0.01		0.02		0.02		
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.08		2.08		2.08		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.78		1.78		1.78		
	平均含水比 $w'$ %	16.9		16.9		16.9		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 37144D511
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{目盛}}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読 み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読 み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.61	0.56	2.928	2.93	0.5	0.84	0.67	3.086	3.09	0.5	0.64	0.57	1.770	1.77
1.0	1.23	1.12	9.886	9.89	1.0	1.37	1.19	8.718	8.72	1.0	1.08	1.04	6.068	6.07
1.5	1.81	1.66	16.099	16.10	1.5	1.85	1.68	14.151	14.15	1.5	1.53	1.52	11.139	11.14
2.0	2.32	2.16	20.732	20.73	2.0	2.35	2.18	18.806	18.81	2.0	2.01	2.01	15.645	15.65
2.5	2.83	2.67	24.772	24.77	2.5	2.85	2.68	22.803	22.80	2.5	2.48	2.49	19.611	19.61
3.0	3.32	3.16	28.307	28.31	3.0	3.32	3.16	26.192	26.19	3.0	3.00	3.00	23.374	23.37
4.0	4.32	4.16	33.952	33.95	4.0	4.33	4.17	31.837	31.84	4.0	4.05	4.03	29.705	29.70
5.0	5.31	5.16	38.866	38.87	5.0	5.33	5.17	36.493	36.49	5.0	5.06	5.03	34.813	34.81
7.5	7.81	7.66	49.429	49.43	7.5	7.81	7.66	46.846	46.85	7.5	7.68	7.59	45.359	45.36
10.0	10.29	10.15	57.782	57.78	10.0	10.31	10.16	55.419	55.42	10.0	10.26	10.13	53.703	53.70
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	328		貫入試験後の 含水比	容器 No.	265		貫入試験後の 含水比	容器 No.	535				
	$m_a$ g	5918.0			$m_a$ g	5957.0			$m_a$ g	6136.0				
	$m_b$ g	5289.0			$m_b$ g	5330.0			$m_b$ g	5492.0				
	$m_c$ g	1379.0			$m_c$ g	1413.0			$m_c$ g	1597.0				
	$w_2$ %	16.1			$w_2$ %	16.0			$w_2$ %	16.5				
	平均値 $w_2$ %	16.1			平均値 $w_2$ %	16.0			平均値 $w_2$ %	16.5				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

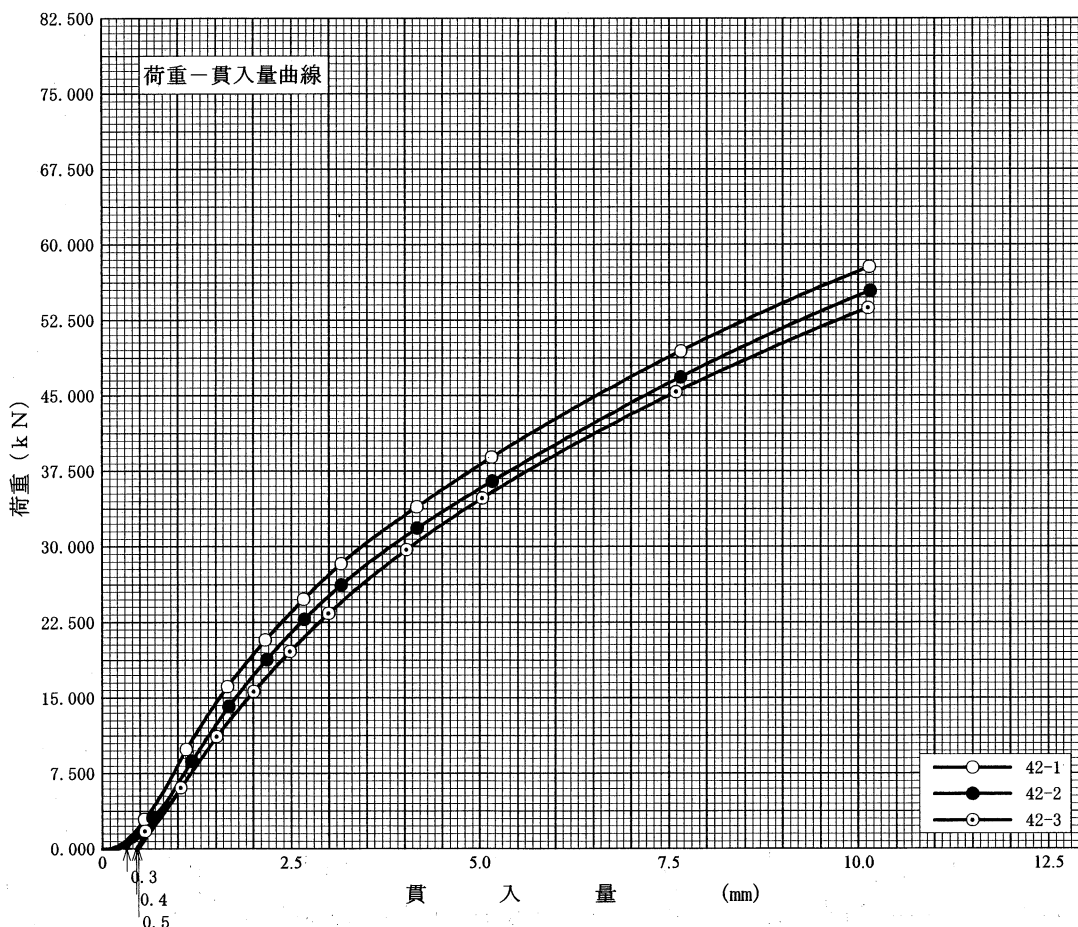
試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	12.1	12.1	12.1
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.78	1.78	1.78
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.02	0.02
		平均含水比 $w'$ %	16.9	16.9	16.9
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.78	1.78	1.78
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	16.1	16.0	16.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	194.10	185.07	173.43	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	199.40	189.20	184.72	
	CBR %	199.40	189.20	184.72	

平均 C B R %	191.11
------------	--------

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	26.01	39.68
供試体 No.42-2	24.80	37.65
供試体 No.42-3	23.24	36.76
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 37144D511
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め付け土, 乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88		
	試料調整後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 V mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	1034		1034		1034		
	$m_a$ g	5426.0		5426.0		5426.0		
	$m_b$ g	4970.0		4970.0		4970.0		
	$m_c$ g	1209.0		1209.0		1209.0		
	$w_1$ %	12.1		12.1		12.1		
	平均値 $w_1$ %	12.1		12.1		12.1		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8198		8197		8197		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4004		4004		4007		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.90		1.90		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.69		1.69		1.69		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	2	0.02
	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8462		8499		8492		
	膨張比 $r_e$ %	0.01		0.02		0.02		
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02		2.03		2.03		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.69		1.69		1.69		
	平均含水比 $w'$ %	19.5		20.1		20.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1  
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )

受付番号  
37144D511

調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , <del>非水浸</del>		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計	<del>MN/m<sup>2</sup></del>	読 み		平 均	荷重計	<del>MN/m<sup>2</sup></del>	読 み		平 均	荷重計	<del>MN/m<sup>2</sup></del>
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.52	0.51	1.654	1.65	0.5	0.52	0.51	1.230	1.23	0.5	0.58	0.54	1.856	1.86
1.0	1.00	1.00	3.738	3.74	1.0	0.99	1.00	3.496	3.50	1.0	1.06	1.03	3.949	3.95
1.5	1.45	1.48	5.419	5.42	1.5	1.46	1.48	5.340	5.34	1.5	1.54	1.52	5.541	5.54
2.0	1.96	1.98	6.887	6.89	2.0	1.96	1.98	6.919	6.92	2.0	2.04	2.02	6.969	6.97
2.5	2.45	2.48	8.285	8.28	2.5	2.45	2.48	8.314	8.31	2.5	2.56	2.53	8.256	8.26
3.0	2.93	2.97	9.524	9.52	3.0	2.96	2.98	9.624	9.62	3.0	3.05	3.03	9.366	9.37
4.0	3.95	3.98	11.694	11.69	4.0	3.94	3.97	12.108	12.11	4.0	4.05	4.03	11.431	11.43
5.0	4.93	4.97	13.591	13.59	5.0	4.92	4.96	14.402	14.40	5.0	5.03	5.02	13.365	13.36
7.5	7.44	7.47	17.561	17.56	7.5	7.45	7.48	19.630	19.63	7.5	7.54	7.52	17.672	17.67
10.0	9.93	9.97	21.205	21.21	10.0	9.97	9.99	24.025	24.02	10.0	10.03	10.02	21.477	21.48
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	600		貫入試験後の含水比	容器 No.	415		貫入試験後の含水比	容器 No.	203				
	m <sub>a</sub> g	5888.0			m <sub>a</sub> g	5853.0			m <sub>a</sub> g	5830.0				
	m <sub>b</sub> g	5186.0			m <sub>b</sub> g	5126.0			m <sub>b</sub> g	5112.0				
	m <sub>c</sub> g	1482.0			m <sub>c</sub> g	1416.0			m <sub>c</sub> g	1396.0				
	w <sub>2</sub> %	19.0			w <sub>2</sub> %	19.6			w <sub>2</sub> %	19.3				
	平均値 w <sub>2</sub> %	19.0			平均値 w <sub>2</sub> %	19.6			平均値 w <sub>2</sub> %	19.3				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 37144 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 9月 1日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	縮固めた土, <del>乱さな</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		

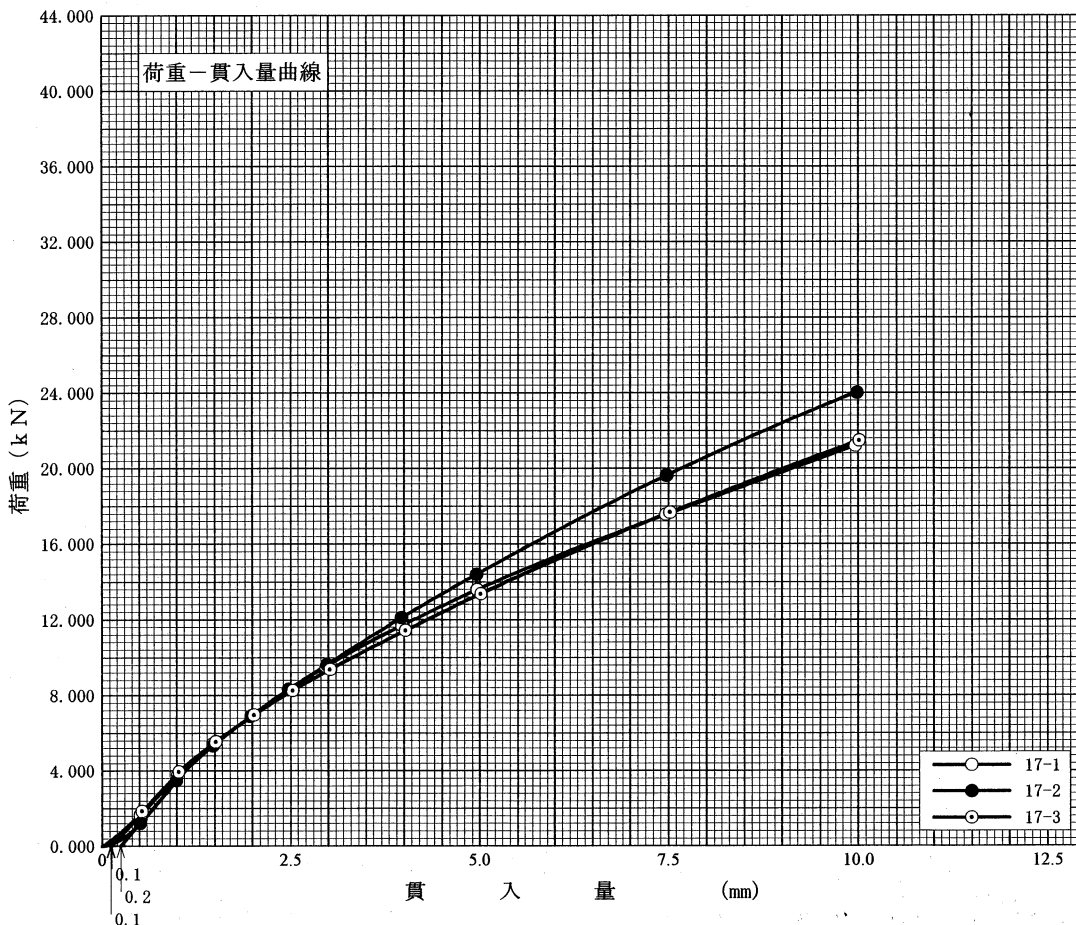
供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	12.1	12.1	12.1
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.69	1.69	1.69
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.02	0.02
		平均含水比 $w'$ %	19.5	20.1	20.1
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.69	1.69	1.69
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	19.0	19.6	19.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	64.78	67.54	63.06	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	69.85	75.68	68.14	
	CBR %	69.85	75.68	68.14	

平均 C B R %

71.22

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	8.68	13.90
供試体 No.17-1		
荷重	9.05	15.06
供試体 No.17-2		
荷重	8.45	13.56
供試体 No.17-3		
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205  
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 37144D508

調査名: 品質管理  
 施工場所: \_\_\_\_\_  
 産地名: 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24  
 依頼者名: (株)アイチ  
 試料採取位置: \_\_\_\_\_  
 試料の種類: RM-25 (再生Con 100%)

試験年月日 2023/8/16  
 試験者 柳池 武訓

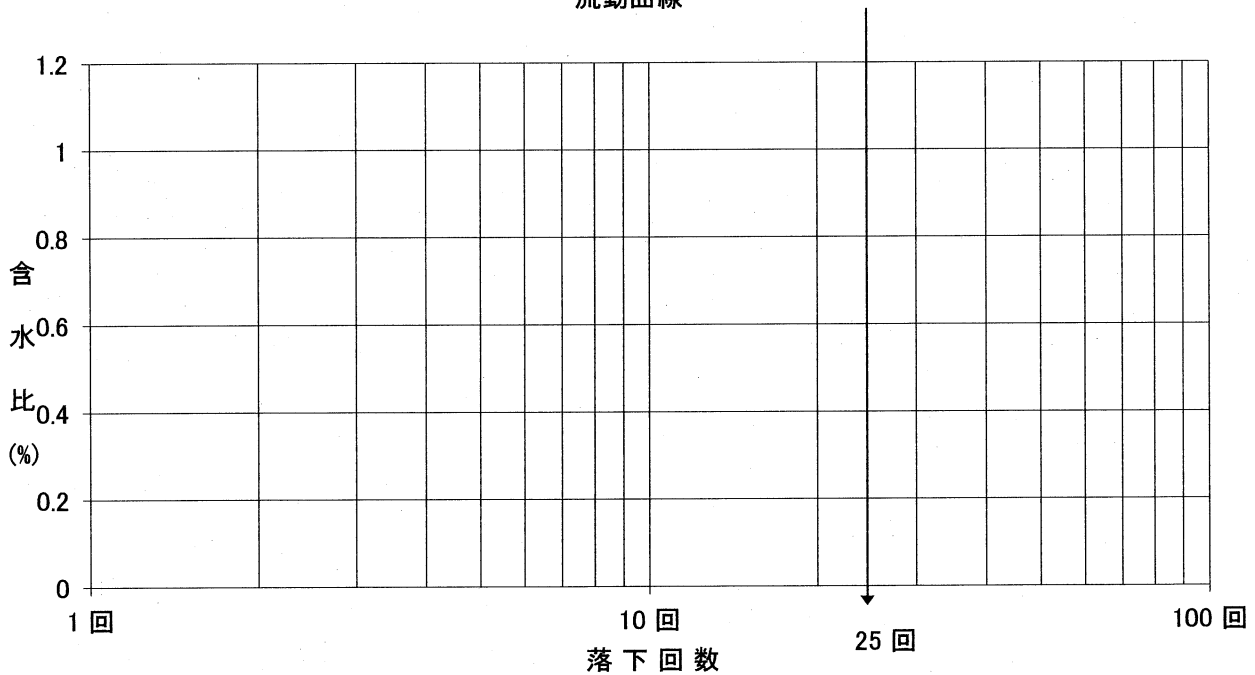
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	52	No.	53	No.	59
ma (g)	33.09	ma (g)	33.73	ma (g)	32.96
mb (g)	29.79	mb (g)	30.27	mb (g)	29.64
mc (g)	21.89	mc (g)	22.13	mc (g)	21.98
w (%)	41.8	w (%)	42.5	w (%)	43.3
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_P$ (%)	塑性指数 $I_P$
NP	NP	NP

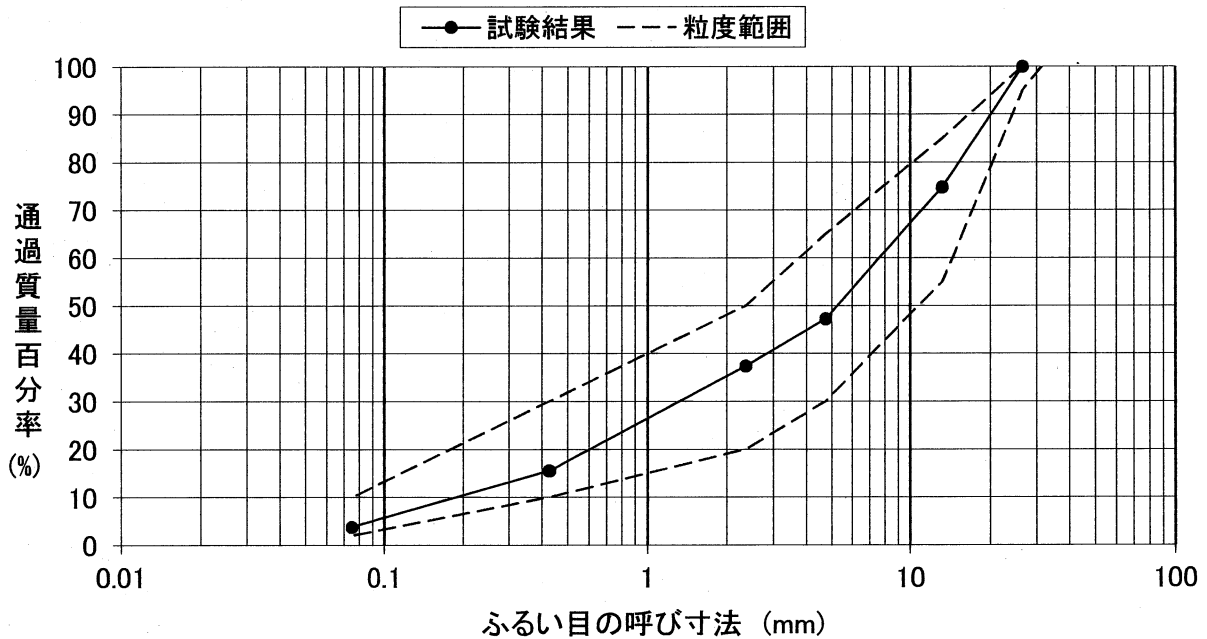


調査名 : 品質管理  
 施工場所 :  
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24  
 依頼者名 : (株)アイチ  
 試料採取位置 :  
 試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)  
 試料総質量 : 6116.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	
37.5	—	—	—	
31.5	—	—	—	100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	—	—	—	
13.2	1542.0	25.2	74.8	55 ~ 85
9.5	—	—	—	
4.75	3223.0	52.7	47.3	30 ~ 65
2.36	3827.0	62.6	37.4	20 ~ 50
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	5159.0	84.4	15.6	10 ~ 30
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	5879.0	96.1	3.9	2 ~ 10
計	6116.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 37144E243

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2023/8/9

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,474
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,526
(5) すりへり減量 (%)	$(4) / (1) \times 100$	30.5

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。