

御中

# 承 諾 願

(試験結果報告書)

工 事 名 : \_\_\_\_\_

工 期 : \_\_\_\_\_ 令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日

使用材料 : \_\_\_\_\_ 再生クラッシャーラン (RC-40)

試験年月日 : \_\_\_\_\_ 令和 6 年 2 月 29 日

試験場所 : \_\_\_\_\_ (財)福岡県建設技術情報センター

( 製造・販売者 )



株式 会社 **アイチ.**

〒812-0055 福岡市東区東浜2丁目85-24

電 話 092-642-1101

F A X 092-642-1102

812-0055

福岡県福岡市東区  
東浜2丁目85-24

43598

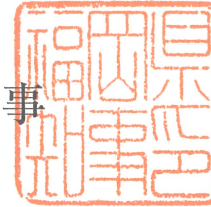
受付番号 第 43598 号

令和 6年 2月 29日

(株)アイチ.

様

福岡県知事



388175

## 材料試験成績書の交付について（通知）

令和 5年 12月 27日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 9679

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号  
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 43598

修正 CBR 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24		
依頼者名	(株)アイチ.		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	10.7	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ ( $Mg/m^3$ )	1.92	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	152.96	20以上	
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	—	
塑性限界(PL) $w_P$ (%)	NP	—	
塑性指数(PI) $I_p$	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	23.1	5~25	
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	30.0	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)参考

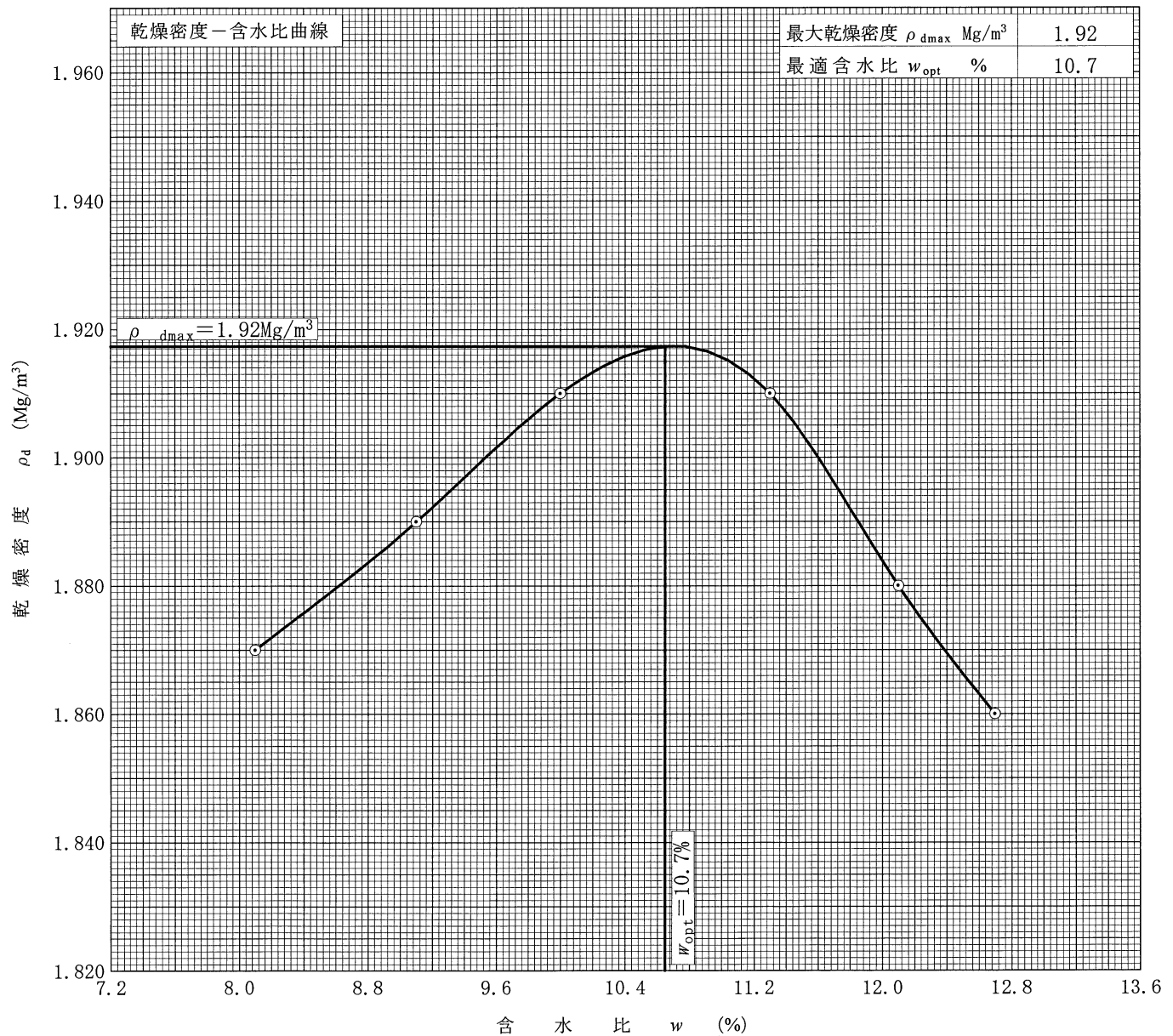
調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	8.1	9.1	10.0	11.3	12.1	12.7		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.87	1.89	1.91	1.91	1.88	1.86		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 43598D595
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92		容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4007
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8465	8565	8650	8711		
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.02	2.06	2.10	2.13		
平均含水比 $w$ %		8.1	9.1	10.0	11.3		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.87	1.89	1.91	1.91		
含 水 比	容器 No.	920	809	421	840		
	$m_a$ g	5619	5758	5819	5899		
	$m_b$ g	5284	5378	5397	5422		
	$m_c$ g	1165	1205	1182	1203		
	$w$ %	8.1	9.1	10.0	11.3		
比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8660	8635				
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.11	2.10				
平均含水比 $w$ %		12.1	12.7				
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88	1.86				
含 水 比	容器 No.	978	1060				
	$m_a$ g	5779	5819				
	$m_b$ g	5277	5299				
	$m_c$ g	1137	1205				
	$w$ %	12.1	12.7				
比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試 験

受付番号  
43598D596

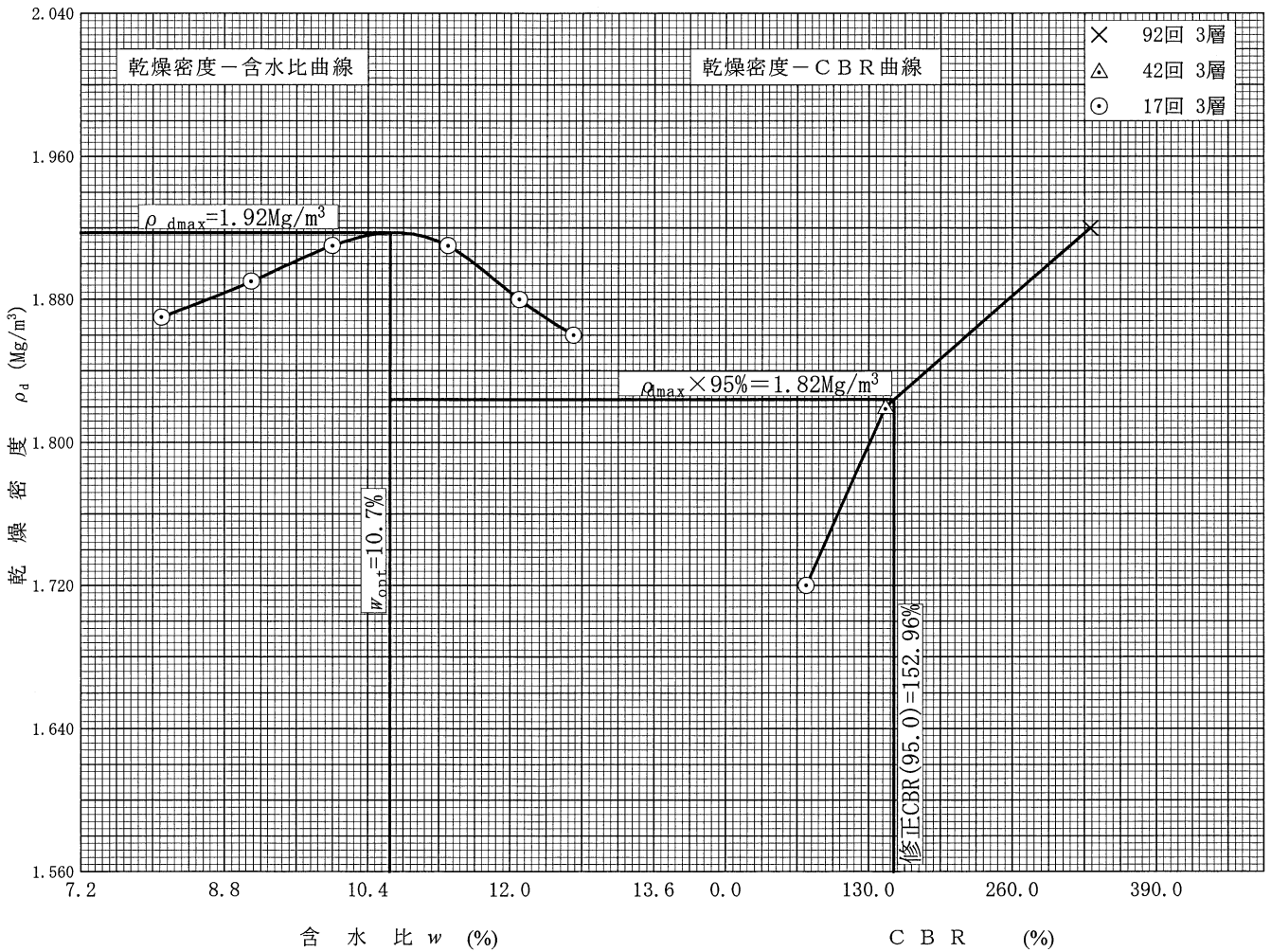
調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 ( 3 層)			42 ( 3 層)			17 ( 3 層)			
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3	
乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.91	1.92	1.92	1.82	1.82	1.82	1.72	1.72	1.72	
平 均 値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.92			1.82			1.72			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		256.12	335.30	307.54	124.18	153.21	111.04	66.79	55.30	62.31	
平 均 値 %		299.65			129.48			61.47			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		284.82	369.35	336.18	137.09	173.12	126.53	77.19	71.91	71.16	
平 均 値 %		330.12			145.58			73.42			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			1.92			締 固 め 度 %			95.0
		最適含水比 $w_{opt}$ %			10.7			修 正 C B R %			152.96



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 43598D596
----------------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 43598 (株) アイチ. 試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 粗さNo. 1	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.92		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm 高さ <sup>1)</sup> mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	5.0 2209E+3	
供試体 No.		92-1		92-2		92-3		
含水比	容器 No.	189		189		189		
	$m_a$ g	5768.0		5768.0		5768.0		
	$m_b$ g	5353.0		5353.0		5353.0		
	$m_c$ g	1599.0		1599.0		1599.0		
	$w_1$ %	11.1		11.1		11.1		
平均値 $w_1$ %		11.1		11.1		11.1		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8685		8720		8712		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	4005		4012		4015		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.12		2.13		2.13		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		1.92		1.92		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		4	0.04	3	0.03	3	0.03
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8782		8775		8787		
	膨張比 $r_e$ %	0.03		0.02		0.02		
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.16		2.16		2.16		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		1.92		1.92		
	平均含水比 $w'$ %	13.1		12.5		12.5		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 43598D596
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			7		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読 み		平均	<del>荷重計 MN/m<sup>2</sup></del>		読 み		平均	<del>荷重計 MN/m<sup>2</sup></del>		読 み		平均	<del>荷重計 MN/m<sup>2</sup></del>	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.47	0.49	1.804	1.80	0.5	0.55	0.53	2.520	2.52	0.5	0.50	0.50	2.753	2.75
1.0	0.93	0.97	7.747	7.75	1.0	0.97	0.99	9.253	9.25	1.0	0.96	0.98	10.696	10.70
1.5	1.41	1.46	14.878	14.88	1.5	1.43	1.47	18.188	18.19	1.5	1.46	1.48	19.739	19.74
2.0	1.87	1.94	21.640	21.64	2.0	1.93	1.97	27.491	27.49	2.0	1.95	1.98	27.776	27.78
2.5	2.36	2.43	27.947	27.95	2.5	2.39	2.45	35.957	35.96	2.5	2.46	2.48	35.456	35.46
3.0	2.84	2.92	33.932	33.93	3.0	2.85	2.93	43.719	43.72	3.0	2.96	2.98	42.415	42.41
4.0	3.80	3.90	44.451	44.45	4.0	3.79	3.90	57.526	57.53	4.0	3.97	3.99	54.490	54.49
5.0	4.76	4.88	52.618	52.62	5.0	4.78	4.89	68.501	68.50	5.0	4.91	4.96	63.384	63.38
7.5	7.30	7.40	67.131	67.13	7.5	7.36	7.43	85.131	85.13	7.5	7.40	7.45	81.138	81.14
10.0	9.90	9.95	78.983	78.98	10.0	9.97	9.99	100.823	100.82	10.0	9.93	9.97	94.964	94.96
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	212		貫入試験後の含水比	容器 No.	160		貫入試験後の含水比	容器 No.	531				
	m <sub>a</sub> g	6126.0			m <sub>a</sub> g	6126.0			m <sub>a</sub> g	6337.0				
	m <sub>b</sub> g	5600.0			m <sub>b</sub> g	5608.0			m <sub>b</sub> g	5823.0				
	m <sub>c</sub> g	1385.0			m <sub>c</sub> g	1399.0			m <sub>c</sub> g	1606.0				
	w <sub>2</sub> %	12.5			w <sub>2</sub> %	12.3			w <sub>2</sub> %	12.2				
	平均値 w <sub>2</sub> %	12.5			平均値 w <sub>2</sub> %	12.3			平均値 w <sub>2</sub> %	12.2				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]



調査件名 43598 (株) アイチ. 試験年月日 2024年 2月 19日

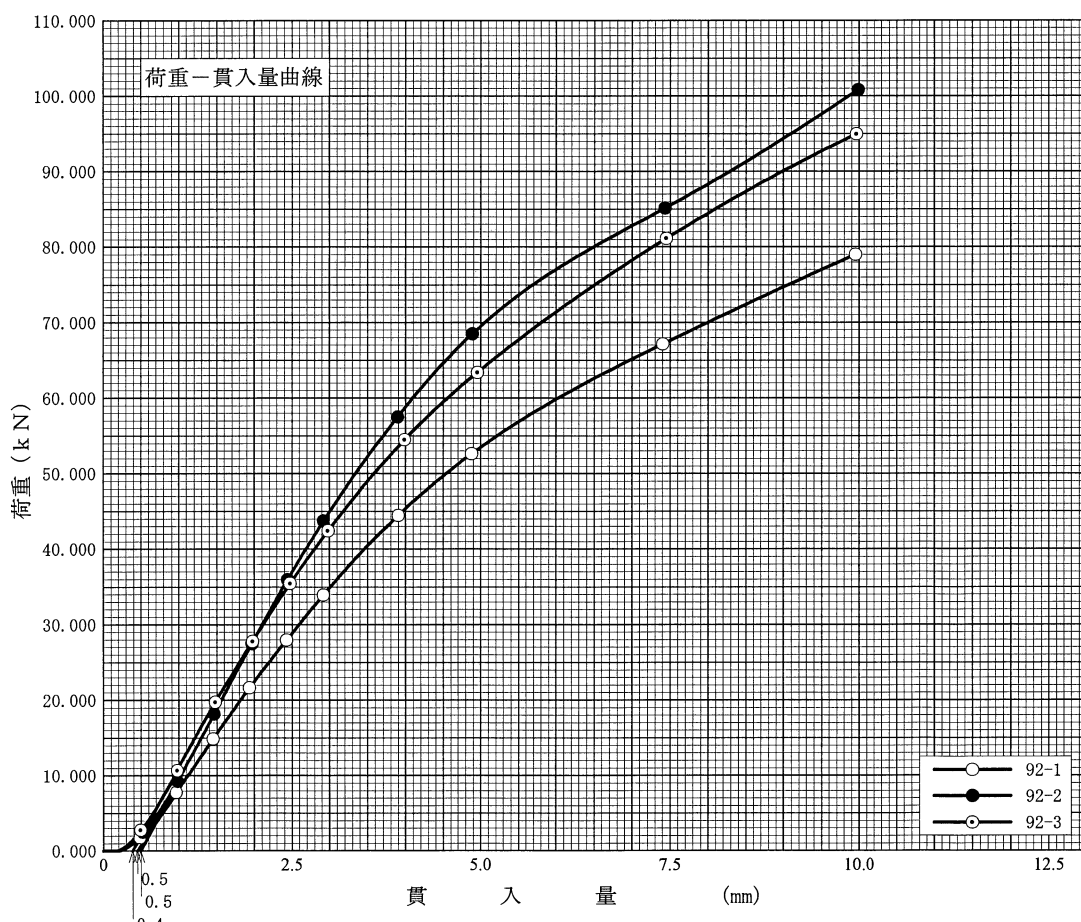
試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		

供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 $w_1$	11.1	11.1	11.1
	乾燥密度 $\rho_d$	1.91	1.92	1.92
	後			
	膨張比 $r_e$	0.03	0.02	0.02
貫入試験	平均含水比 $w'$	13.1	12.5	12.5
	乾燥密度 $\rho'_d$	1.91	1.92	1.92
	試験後の含水比 $w_2$	12.5	12.3	12.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR	256.12	335.30	307.54
貫入試験	貫入量5.0mmにおけるCBR	284.82	369.35	336.18
	CBR	284.82	369.35	336.18

平均 C B R %
330.12

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.92-1	34.32	56.68
供試体 No.92-2	44.93	73.50
供試体 No.92-3	41.21	66.90
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 43598D596
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め付け方法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.92			
	試料調整後含水比 $w_0$ %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	522		522		522		
	$m_a$ g	5763.0		5763.0		5763.0		
	$m_b$ g	5341.0		5341.0		5341.0		
	$m_c$ g	1575.0		1575.0		1575.0		
	$w_1$ %	11.2		11.2		11.2		
	平均値 $w_1$ %	11.2		11.2		11.2		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8466		8461		8465		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4003		4003		4004		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.02		2.02		2.02		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.82		1.82		1.82		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		4	0.04	3	0.03	3	0.03
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8579		8553		8555		
	膨張比 $r_e$ %	0.03		0.02		0.02		
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.07		2.06		2.06		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.82		1.82		1.82		
	平均含水比 $w'$ %	13.7		13.2		13.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 43598D596
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読 み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読 み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN	読 み		平均	荷重計 の読み	<del>MN/m<sup>2</sup></del> kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.45	0.48	1.475	1.48	0.5	0.56	0.53	1.649	1.65	0.5	0.45	0.48	0.785	0.79
1.0	0.94	0.97	4.858	4.86	1.0	1.08	1.04	6.166	6.17	1.0	0.88	0.94	2.941	2.94
1.5	1.46	1.48	8.608	8.61	1.5	1.62	1.56	10.746	10.75	1.5	1.37	1.44	5.937	5.94
2.0	1.95	1.98	11.841	11.84	2.0	2.14	2.07	14.709	14.71	2.0	1.84	1.92	8.792	8.79
2.5	2.44	2.47	14.706	14.71	2.5	2.65	2.58	18.516	18.52	2.5	2.34	2.42	11.729	11.73
3.0	2.97	2.99	17.418	17.42	3.0	3.15	3.08	21.984	21.98	3.0	2.83	2.92	14.469	14.47
4.0	3.99	4.00	21.990	21.99	4.0	4.14	4.07	27.886	27.89	4.0	3.83	3.92	19.238	19.24
5.0	5.03	5.02	26.152	26.15	5.0	5.17	5.09	33.188	33.19	5.0	4.87	4.94	23.288	23.29
7.5	7.64	7.57	34.272	34.27	7.5	7.74	7.62	43.134	43.13	7.5	7.40	7.45	30.792	30.79
10.0	10.17	10.09	41.007	41.01	10.0	10.35	10.18	48.625	48.63	10.0	9.86	9.93	35.523	35.52
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	589		貫入試験後の含水比	容器 No.	598		貫入試験後の含水比	容器 No.	152				
	m <sub>a</sub> g	5962.0			m <sub>a</sub> g	5966.0			m <sub>a</sub> g	6149.0				
	m <sub>b</sub> g	5446.0			m <sub>b</sub> g	5461.0			m <sub>b</sub> g	5638.0				
	m <sub>c</sub> g	1426.0			m <sub>c</sub> g	1448.0			m <sub>c</sub> g	1632.0				
	w <sub>2</sub> %	12.8			w <sub>2</sub> %	12.6			w <sub>2</sub> %	12.8				
	平均値 w <sub>2</sub> %	12.8			平均値 w <sub>2</sub> %	12.6			平均値 w <sub>2</sub> %	12.8				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

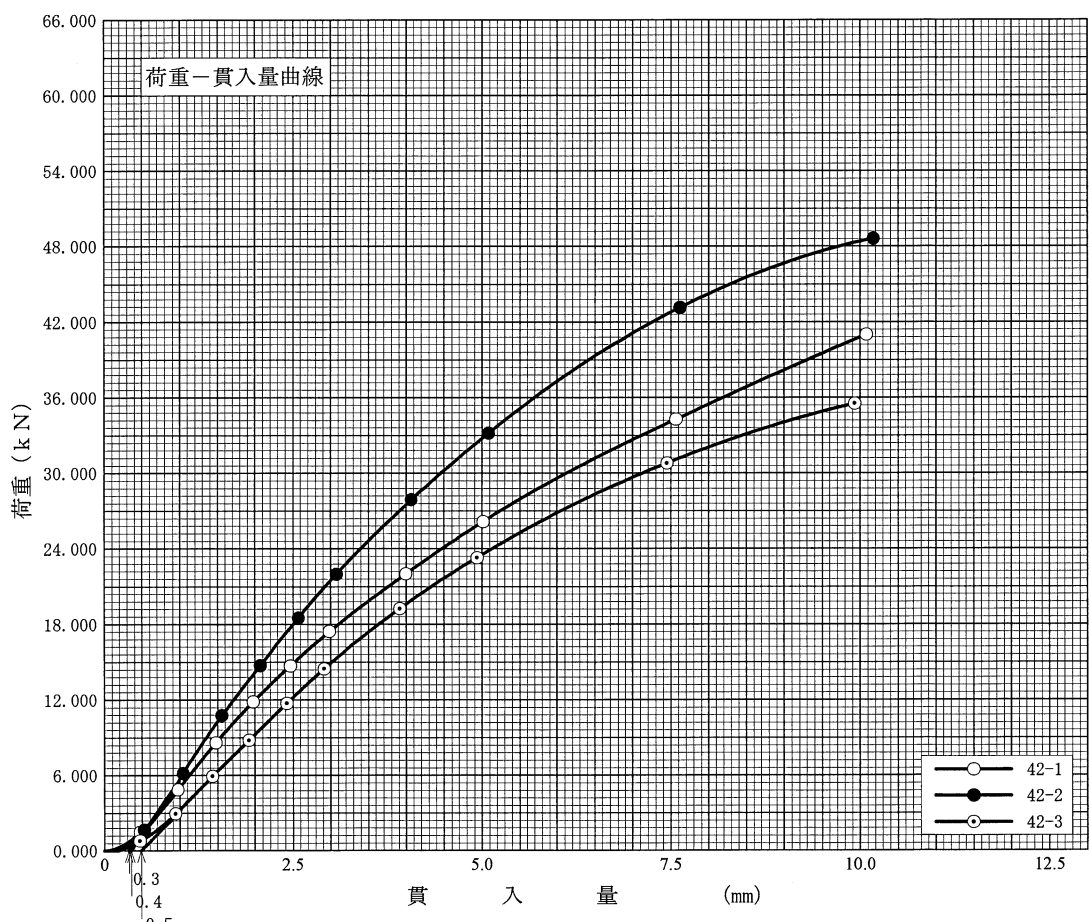
調査件名 43598 (株)アイチ. 試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125	

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.2	11.2	11.2
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.82	1.82	1.82
	後	膨張比 $r_e$ %	0.03	0.02	0.02
		平均含水比 $w'$ %	13.7	13.2	13.2
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.82	1.82	1.82
貫入試験		試験後の含水比 $w_2$ %	12.8	12.6	12.8
		貫入量2.5mmにおけるCBR %	124.18	153.21	111.04
		貫入量5.0mmにおけるCBR %	137.09	173.12	126.53
		CBR %	137.09	173.12	126.53

平均 C B R %
145.58



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	16.64	27.28
供試体 No.42-1	20.53	34.45
供試体 No.42-2	14.88	25.18
供試体 No.42-3		
標準荷重強さ	6.9	10.3
MN/m <sup>2</sup>		
標準荷重	13.4	19.9
kN		

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 )	受 付 番 号 43598D596
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 圧入	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.92		
	試料調整後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ <sup>1)</sup> mm		125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供 試 体 No.		17-1		17-2		17-3		
含 水 比	容 器 No.	194		194		194		
	$m_a$ g	5805.0		5805.0		5805.0		
	$m_b$ g	5379.0		5379.0		5379.0		
	$m_c$ g	1618.0		1618.0		1618.0		
	$w_1$ %	11.3		11.3		11.3		
	平 均 値 $w_1$ %	11.3		11.3		11.3		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8217		8211		8206		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	3991		3983		3981		
	湿 潤 密 度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		1.91		1.91		
	乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.72		1.72		1.72		
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	1	0.01
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8334		8331		8329		
	膨 張 比 $r_e$ %	0.01		0.02		0.01		
	湿 潤 密 度 $\rho_i^1$ Mg/m <sup>3</sup>	1.97		1.97		1.97		
	乾 燥 密 度 $\rho_d^1$ Mg/m <sup>3</sup>	1.72		1.72		1.72		
	平 均 含 水 比 $w'$ %	14.5		14.5		14.5		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i^1 = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_i^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 43598D596
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 43598 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 2月 19日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.48	0.49	0.170	0.17	0.5	0.83	0.67	0.794	0.79	0.5	0.83	0.67	1.329	1.33
1.0	0.98	0.99	1.294	1.29	1.0	1.73	1.37	2.774	2.77	1.0	1.44	1.22	2.935	2.93
1.5	1.56	1.53	3.438	3.44	1.5	2.25	1.88	4.295	4.29	1.5	1.95	1.73	4.480	4.48
2.0	2.04	2.02	5.236	5.24	2.0	2.74	2.37	5.745	5.74	2.0	2.44	2.22	6.189	6.19
2.5	2.53	2.52	6.904	6.90	2.5	3.24	2.87	7.166	7.17	2.5	2.93	2.72	7.688	7.69
3.0	3.00	3.00	8.451	8.45	3.0	3.73	3.37	8.488	8.49	3.0	3.42	3.21	9.047	9.05
4.0	3.96	3.98	11.095	11.10	4.0	4.72	4.36	11.252	11.25	4.0	4.37	4.19	11.473	11.47
5.0	4.96	4.98	13.490	13.49	5.0	5.71	5.36	14.022	14.02	5.0	5.36	5.18	13.578	13.58
7.5	7.44	7.47	19.075	19.08	7.5	8.22	7.86	19.742	19.74	7.5	7.89	7.70	18.147	18.15
10.0	9.95	9.98	24.686	24.69	10.0	10.79	10.40	24.942	24.94	10.0	10.35	10.18	21.686	21.69
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	244		貫入試験後の含水比	容器 No.	355		貫入試験後の含水比	容器 No.	630				
	m <sub>a</sub> g	5649.0			m <sub>a</sub> g	5912.0			m <sub>a</sub> g	5759.0				
	m <sub>b</sub> g	5115.0			m <sub>b</sub> g	5374.0			m <sub>b</sub> g	5226.0				
	m <sub>c</sub> g	1352.0			m <sub>c</sub> g	1606.0			m <sub>c</sub> g	1456.0				
	w <sub>2</sub> %	14.2			w <sub>2</sub> %	14.3			w <sub>2</sub> %	14.1				
	平均値 w <sub>2</sub> %	14.2			平均値 w <sub>2</sub> %	14.3			平均値 w <sub>2</sub> %	14.1				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 43598 (株) アイチ. 試験年月日 2024年 2月 19日

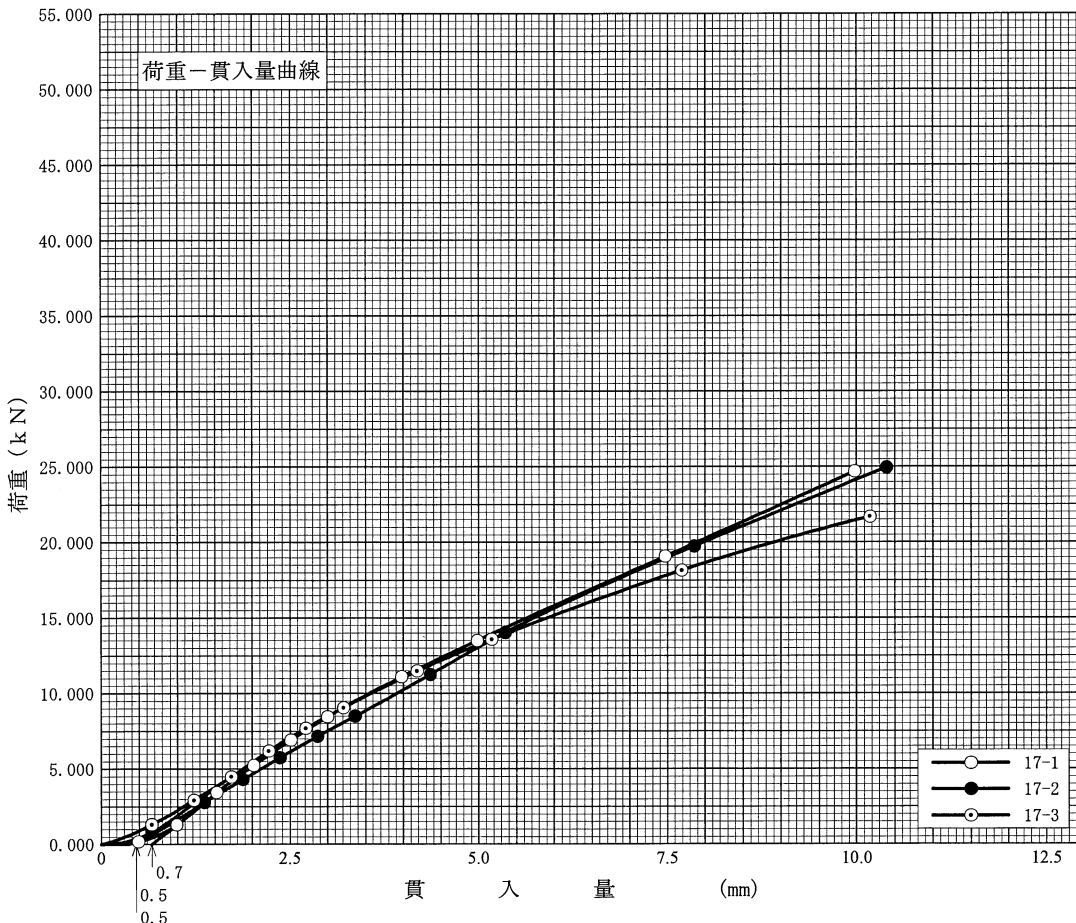
試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, <del>非締固め土</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.3	11.3	11.3
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.72	1.72	1.72
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.02	0.01
		平均含水比 $w'$ %	14.5	14.5	14.5
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.72	1.72	1.72
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	14.2	14.3	14.1	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	66.79	55.30	62.31	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	77.19	71.91	71.16	
	CBR %	77.19	71.91	71.16	

平均 C B R %
73.42

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	8.95	15.36
供試体 No.17-2	7.41	14.31
供試体 No.17-3	8.35	14.16
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験

JGS 0141

試験年月日 2024/2/7

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料採取位置 :

試料の種類 : RC-40 (再生Con 100%)

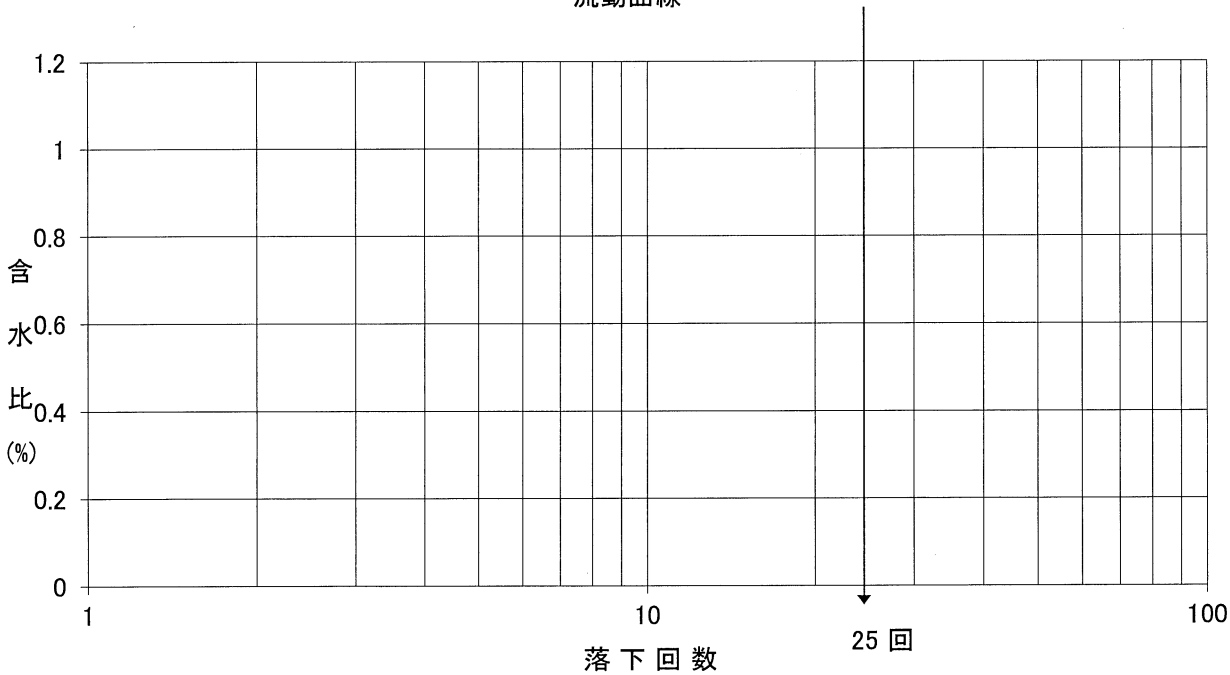
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	77	No.	80	No.	88
ma (g)	31.80	ma (g)	32.62	ma (g)	32.15
mb (g)	28.81	mb (g)	29.47	mb (g)	29.07
mc (g)	21.33	mc (g)	21.80	mc (g)	21.75
w (%)	40.0	w (%)	41.1	w (%)	42.1
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_P$ (%)	塑性指数 $I_p$
NP	NP	NP

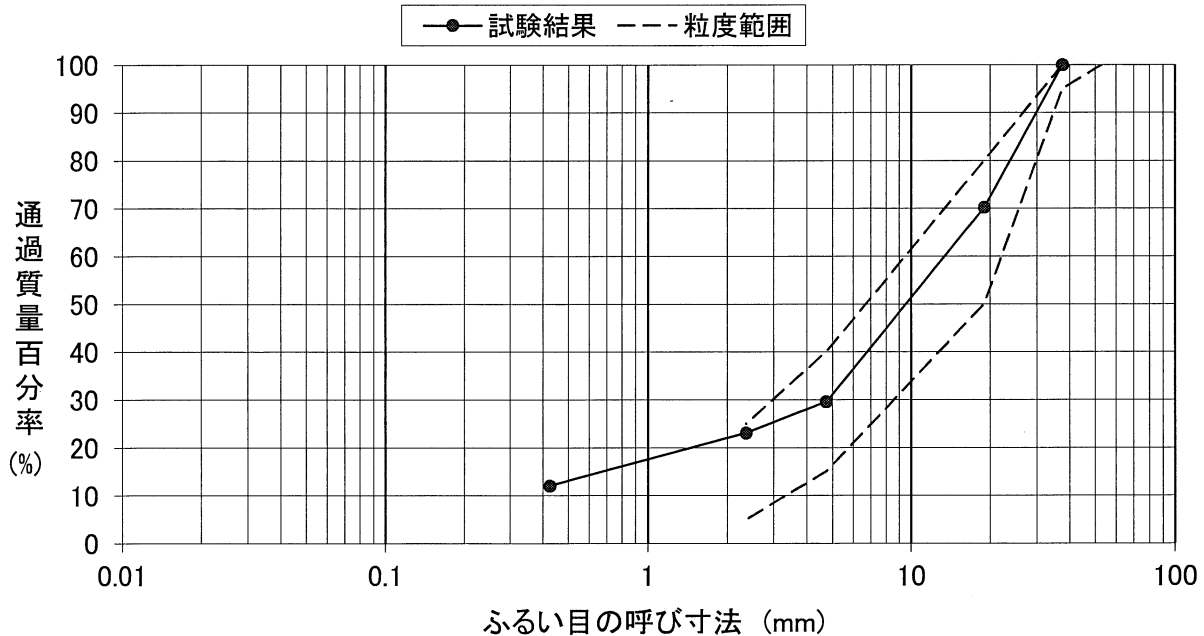


調査名 : 品質管理  
 施工場所 :  
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24  
 依頼者名 : (株)アイチ.  
 試料採取位置 :  
 試料の種類 : RC-40 (再生Con100%)  
 試料総質量 : 8008.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2386.0	29.8	70.2	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5637.0	70.4	29.6	15 ~ 40
2.36	6158.0	76.9	23.1	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7036.0	87.9	12.1	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8008.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号

43598E606

舗装調査・試験法便覧

## ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日

2024/2/7

試験者

柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料の種類 : RC-40 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

## すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,500
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,500
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	30.0

## 考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。