

御中

承 諾 願
(試験結果報告書)

工 事 名 : _____
工 期 : _____ 令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日
使用材料 : _____ 再生クラッシャーラン (RC-40)
試験年月日 : _____ 令和 5 年 3 月 24 日
試験場所 : _____ (財) 福岡県建設技術情報センター

(製造・販売者)



株式会社 **アイチ.**

〒812-0055 福岡市東区東浜2丁目85-24

電 話 092-642-1101

F A X 092-642-1102

812-0055

福岡県福岡市東区
東浜2丁目85-24

29495

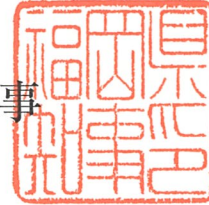
受付番号 第 29495 号

令和 5年 3月 24日

(株)アイチ.

様

福岡県知事



375808

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 5年 1月 5日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 9679

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町大字田中315-1
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 29495

修正 CBR 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24		
依頼者名	(株)アイチ.		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	10.2	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	1.91	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	125.96	20以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	21.9	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	3.3	—	
すりへり減量 (%)	31.8	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)参考

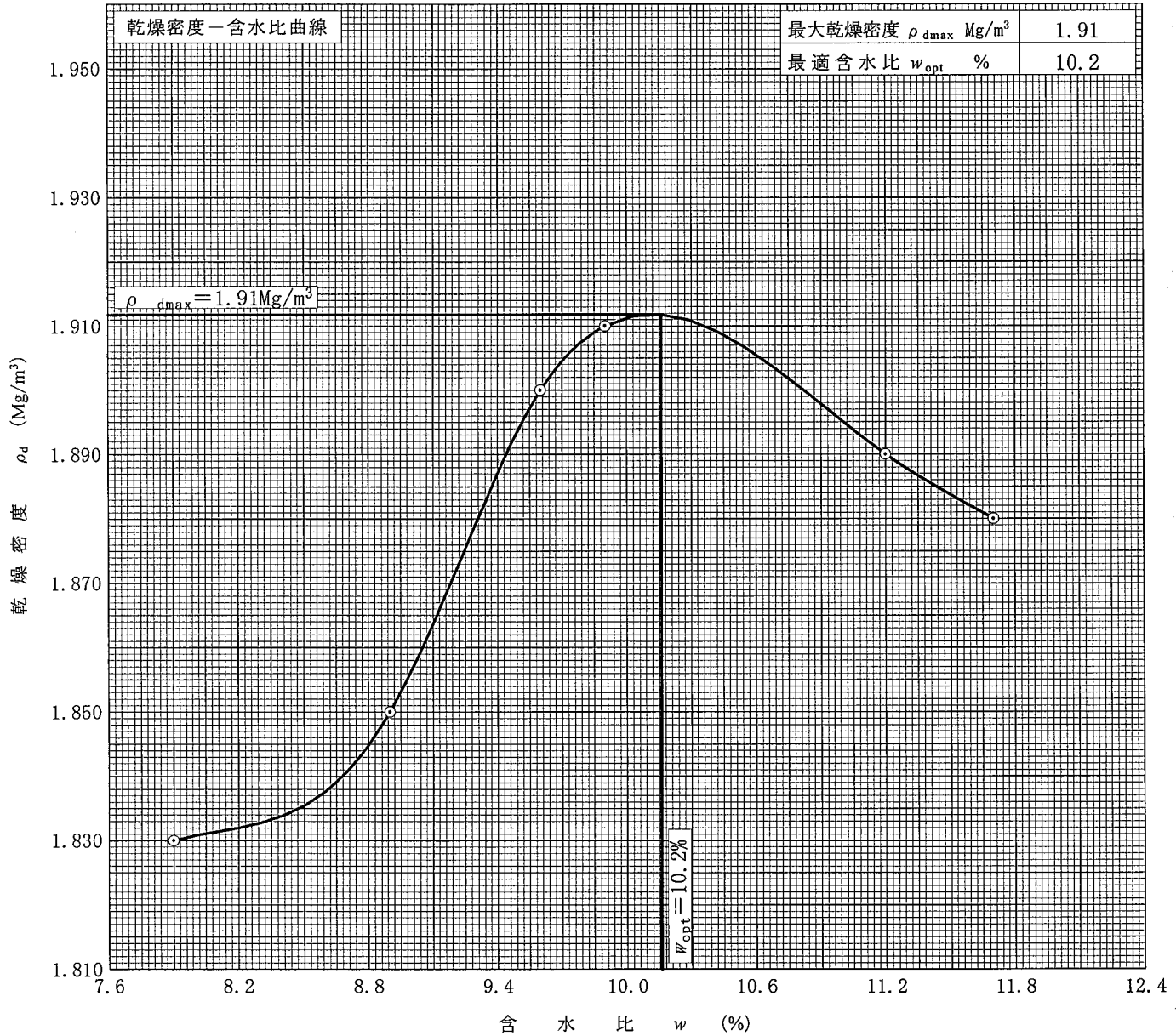
調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 2月 21日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	7.9	8.9	9.6	9.9	11.2	11.7		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83	1.85	1.90	1.91	1.89	1.88		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 29495D394
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 2月 21日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ↓ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	4024
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8376	8484	8613	8656		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.97	2.02	2.08	2.10		
平均含水比 w %		7.9	8.9	9.6	9.9		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.83	1.85	1.90	1.91		
含水比	容器 No.	808	568	998	512		
	m_a g	5554	5599	5788	5758		
	m_b g	5234	5234	5387	5341		
	m_c g	1202	1141	1203	1134		
	w %	7.9	8.9	9.6	9.9		
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8672	8661				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.10	2.10				
平均含水比 w %		11.2	11.7				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.89	1.88				
含水比	容器 No.	424	811				
	m_a g	5838	5808				
	m_b g	5370	5324				
	m_c g	1198	1192				
	w %	11.2	11.7				
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
29495D395

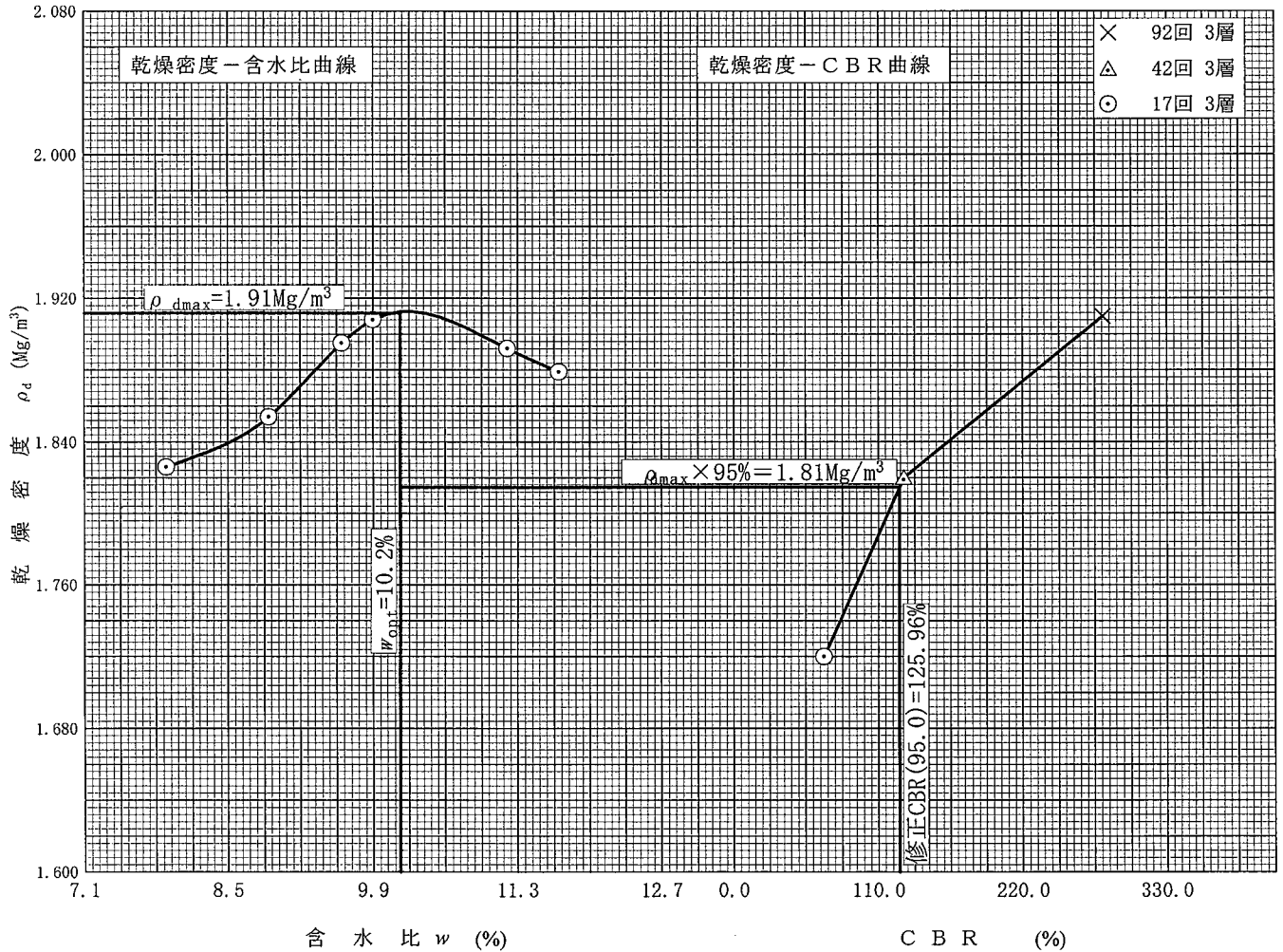
調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.92	1.91	1.91	1.82	1.82	1.82	1.72	1.72	1.72
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.91			1.82			1.72		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		338.58	254.93	250.15	136.34	141.12	110.37	76.87	68.36	61.42
平 均 値 %		281.22			129.28			68.88		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		329.45	251.51	265.78	145.23	151.96	130.70	81.56	89.60	70.30
平 均 値 %		282.24			142.63			80.49		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.91			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			10.2			修 正 C B R %		
								95.0		
								125.96		



特記事項

調査件名 29495 (株) アイチ. 試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締めた土, 圧縮機	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		10.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.91	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3	
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		267		267		267	
	m_a g		5265.0		5265.0		5265.0	
	m_b g		4884.0		4884.0		4884.0	
	m_c g		1181.0		1181.0		1181.0	
	w_1 %		10.3		10.3		10.3	
平均値 w_1 %			10.3		10.3		10.3	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8683		8675		8669	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4009		4007		4006	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		2.12		2.11		2.11	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.92		1.91		1.91	
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	3	0.03	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8800		8803		8779	
	膨張比 r_e %		0.02		0.02		0.02	
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.17		2.17		2.16	
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.92		1.91		1.91	
	平均含水比 w' %		13.0		13.6		13.1	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.90	0.70	4.460	4.46	0.5	0.71	0.61	3.453	3.45	0.5	0.72	0.61	5.434	5.43
1.0	1.45	1.23	13.595	13.59	1.0	1.17	1.09	10.826	10.83	1.0	1.13	1.07	12.817	12.82
1.5	1.96	1.73	23.954	23.95	1.5	1.63	1.57	18.616	18.62	1.5	1.57	1.54	19.756	19.76
2.0	2.49	2.25	33.411	33.41	2.0	2.13	2.07	25.084	25.08	2.0	2.06	2.03	25.694	25.69
2.5	3.03	2.77	41.211	41.21	2.5	2.60	2.55	30.439	30.44	2.5	2.58	2.54	31.227	31.23
3.0	3.54	3.27	47.497	47.50	3.0	3.09	3.05	35.134	35.13	3.0	3.11	3.06	35.859	35.86
4.0	4.57	4.29	57.078	57.08	4.0	4.06	4.03	43.029	43.03	4.0	4.15	4.08	43.606	43.61
5.0	5.62	5.31	63.823	63.82	5.0	5.06	5.03	48.612	48.61	5.0	5.10	5.05	51.040	51.04
7.5	8.22	7.86	79.028	79.03	7.5	7.49	7.50	59.647	59.65	7.5	7.69	7.60	69.541	69.54
10.0	10.73	10.37	90.553	90.55	10.0	9.83	9.92	69.406	69.41	10.0	10.24	10.12	84.448	84.45
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含 水比	容器 No.	189		貫入試験後の含 水比	容器 No.	130		貫入試験後の含 水比	容器 No.	699				
	m_a g	6371.0			m_a g	6191.0			m_a g	6135.0				
	m_b g	5860.0			m_b g	5661.0			m_b g	5621.0				
	m_c g	1604.0			m_c g	1452.0			m_c g	1402.0				
	w_2 %	12.0			w_2 %	12.6			w_2 %	12.2				
	平均値 w_2 %	12.0			平均値 w_2 %	12.6			平均値 w_2 %	12.2				

特記事項

調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱れな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	10.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.91
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

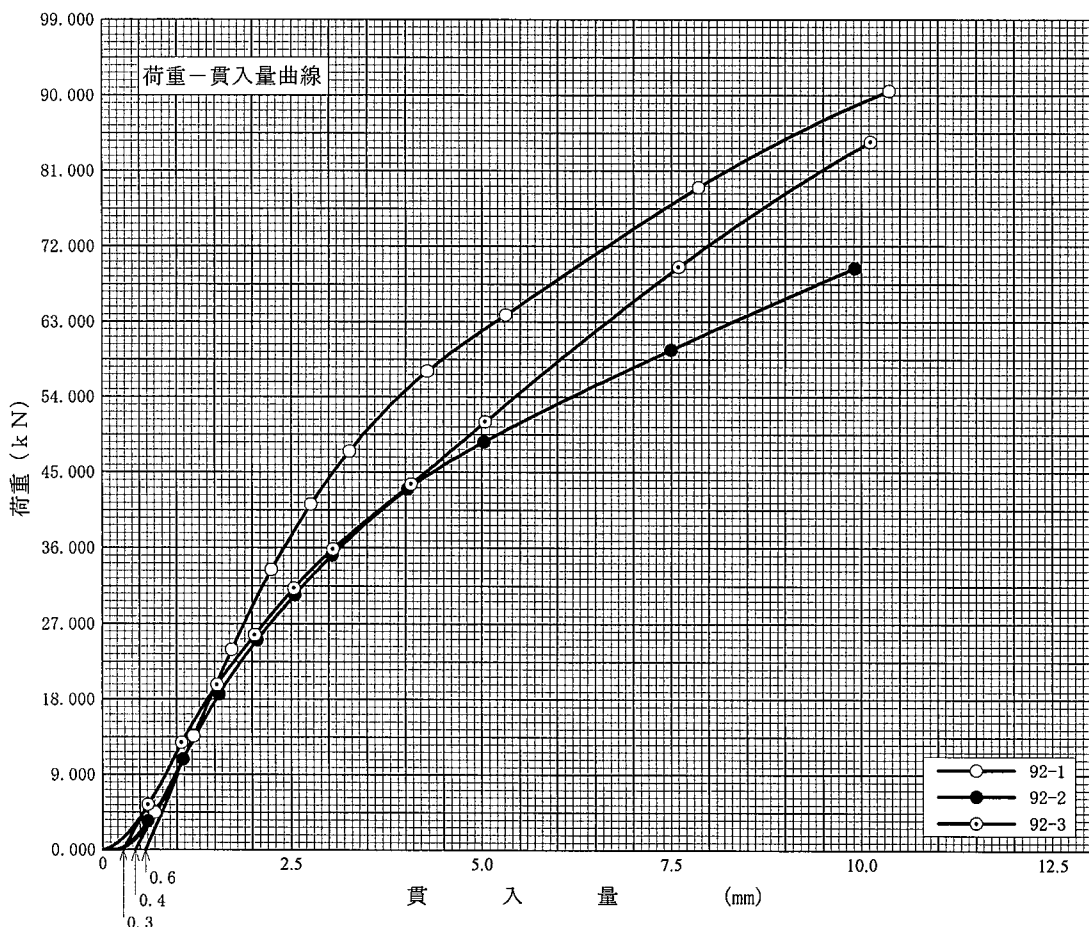
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.3	10.3	10.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.92	1.91	1.91
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	13.0	13.6	13.1
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.92	1.91	1.91
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.0	12.6	12.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	338.58	254.93	250.15	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	329.45	251.51	265.78	
	CBR %	338.58	254.93	250.15	

平均 C B R %
281.22

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

	貫入量 mm	2.5	5.0
制荷重	供試体 No.92-1	45.37	65.56
	供試体 No.92-2	34.16	50.05
	供試体 No.92-3	33.52	52.89
標準荷重強さ	MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重	kN	13.4	19.9



調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 土質の主	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		10.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.91	
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.			42-1	42-2	42-3			
含水比	容器 No.		938	938	938			
	m_a g		5691.0	5691.0	5691.0			
	m_b g		5268.0	5268.0	5268.0			
	m_c g		1165.0	1165.0	1165.0			
	w_1 %		10.3	10.3	10.3			
平均値 w_1 %			10.3	10.3	10.3			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8450	8447	8449			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4017	4014	4013			
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.01	2.01	2.01			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.82	1.82	1.82			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8594	8567	8575			
	膨張比 r_e %		0.02	0.02	0.02			
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³		2.07	2.06	2.06			
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.82	1.82	1.82			
	平均含水比 w' %		13.7	13.2	13.2			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.253	0.25	0.5	1.07	0.79	4.057	4.06	0.5	0.57	0.54	0.615	0.62
1.0	1.12	1.06	3.360	3.36	1.0	1.67	1.34	9.000	9.00	1.0	1.16	1.08	2.586	2.59
1.5	1.59	1.55	7.682	7.68	1.5	2.17	1.84	12.517	12.52	1.5	1.68	1.59	6.048	6.05
2.0	2.05	2.03	11.453	11.45	2.0	2.66	2.33	15.592	15.59	2.0	2.21	2.11	9.304	9.30
2.5	2.53	2.52	14.890	14.89	2.5	3.16	2.83	18.713	18.71	2.5	2.75	2.63	11.960	11.96
3.0	3.05	3.03	17.495	17.49	3.0	3.67	3.34	21.440	21.44	3.0	3.28	3.14	14.517	14.52
4.0	4.02	4.01	22.056	22.06	4.0	4.71	4.36	26.397	26.40	4.0	4.32	4.16	19.470	19.47
5.0	5.01	5.01	26.464	26.46	5.0	5.73	5.37	30.314	30.31	5.0	5.34	5.17	24.050	24.05
7.5	7.59	7.55	36.297	36.30	7.5	8.30	7.90	40.230	40.23	7.5	7.83	7.67	31.921	31.92
10.0	10.13	10.07	45.441	45.44	10.0	10.89	10.45	48.850	48.85	10.0	10.27	10.14	39.538	39.54
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	323		貫入試験後の含水比	容器 No.	339		貫入試験後の含水比	容器 No.	290				
	m_a g	6094.0			m_a g	5873.0			m_a g	5881.0				
	m_b g	5582.0			m_b g	5362.0			m_b g	5371.0				
	m_c g	1583.0			m_c g	1368.0			m_c g	1375.0				
	w_2 %	12.8			w_2 %	12.8			w_2 %	12.8				
	平均値 w_2 %	12.8			平均値 w_2 %	12.8			平均値 w_2 %	12.8				

特記事項

調査件名 29495 (株) アイチ. 試験年月日 2023年 3月 7日

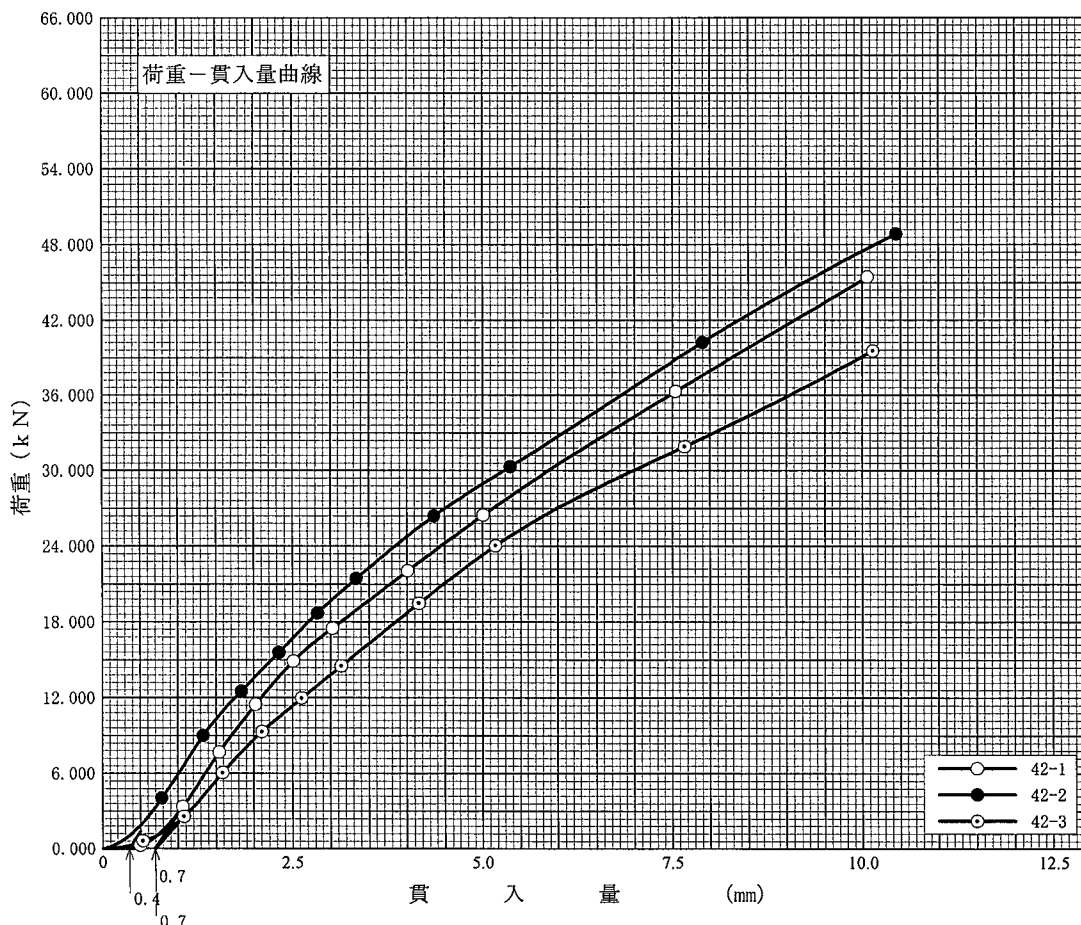
試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	10.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.91
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.3	10.3	10.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.82
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	13.7	13.2	13.2
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.82
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.8	12.8	12.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	136.34	141.12	110.37	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	145.23	151.96	130.70	
	CBR %	136.34	141.12	110.37	

平均 C B R %
129.28

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	18.27	28.90
供試体 No.42-2	18.91	30.24
供試体 No.42-3	14.79	26.01
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 29495 (株) アイチ. 試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 手による	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		10.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.91	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			17-1		17-2		17-3	
含水比	容器 No.		973		973		973	
	m_a	g	5280.0		5280.0		5280.0	
	m_b	g	4894.0		4894.0		4894.0	
	m_c	g	1186.0		1186.0		1186.0	
	w_1	%	10.4		10.4		10.4	
平均値 w_1 %			10.4		10.4		10.4	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8187		8186		8182	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3986		3984		3982	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		1.90		1.90		1.90	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.72		1.72		1.72	
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8344		8358		8324	
	膨張比 r_e %		0.01		0.01		0.01	
	湿潤密度 ρ_i' Mg/m ³		1.97		1.98		1.97	
	乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.72		1.72		1.72	
	平均含水比 w' %		14.5		15.1		14.5	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 3月 7日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 kN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	
1	2				1	2			1	2				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0.5	0.60	0.55	0.657	0.66	0.5	0.55	0.53	0.218	0.22	0.5	0.71	0.61	2.322	2.32
1.0	0.94	0.97	1.984	1.98	1.0	1.05	1.03	0.636	0.64	1.0	1.21	1.11	3.933	3.93
1.5	1.35	1.43	3.788	3.79	1.5	1.66	1.58	1.843	1.84	1.5	1.69	1.60	5.494	5.49
2.0	1.79	1.90	5.830	5.83	2.0	2.16	2.08	3.367	3.37	2.0	2.21	2.11	7.160	7.16
2.5	2.24	2.37	7.908	7.91	2.5	2.67	2.59	4.881	4.88	2.5	2.70	2.60	8.466	8.47
3.0	2.67	2.84	9.570	9.57	3.0	3.18	3.09	6.623	6.62	3.0	3.20	3.10	9.647	9.65
4.0	3.57	3.79	12.159	12.16	4.0	4.10	4.05	9.973	9.97	4.0	4.19	4.10	11.911	11.91
5.0	4.49	4.75	14.456	14.46	5.0	5.10	5.05	13.436	13.44	5.0	5.14	5.07	14.106	14.11
7.5	7.04	7.27	19.983	19.98	7.5	7.48	7.49	21.341	21.34	7.5	7.67	7.59	17.780	17.78
10.0	9.49	9.75	25.165	25.16	10.0	9.96	9.98	28.636	28.64	10.0	10.18	10.09	20.966	20.97
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	623		貫入試験後の含水比	容器 No.	541		貫入試験後の含水比	容器 No.	629				
	m _a g	5882.0			m _a g	5909.0			m _a g	5908.0				
	m _b g	5376.0			m _b g	5392.0			m _b g	5418.0				
	m _c g	1582.0			m _c g	1616.0			m _c g	1632.0				
	w ₂ %	13.3			w ₂ %	13.7			w ₂ %	12.9				
	平均値 w ₂ %	13.3			平均値 w ₂ %	13.7			平均値 w ₂ %	12.9				

特記事項

調査件名 29495 (株) アイチ.

試験年月日 2023年 3月 7日

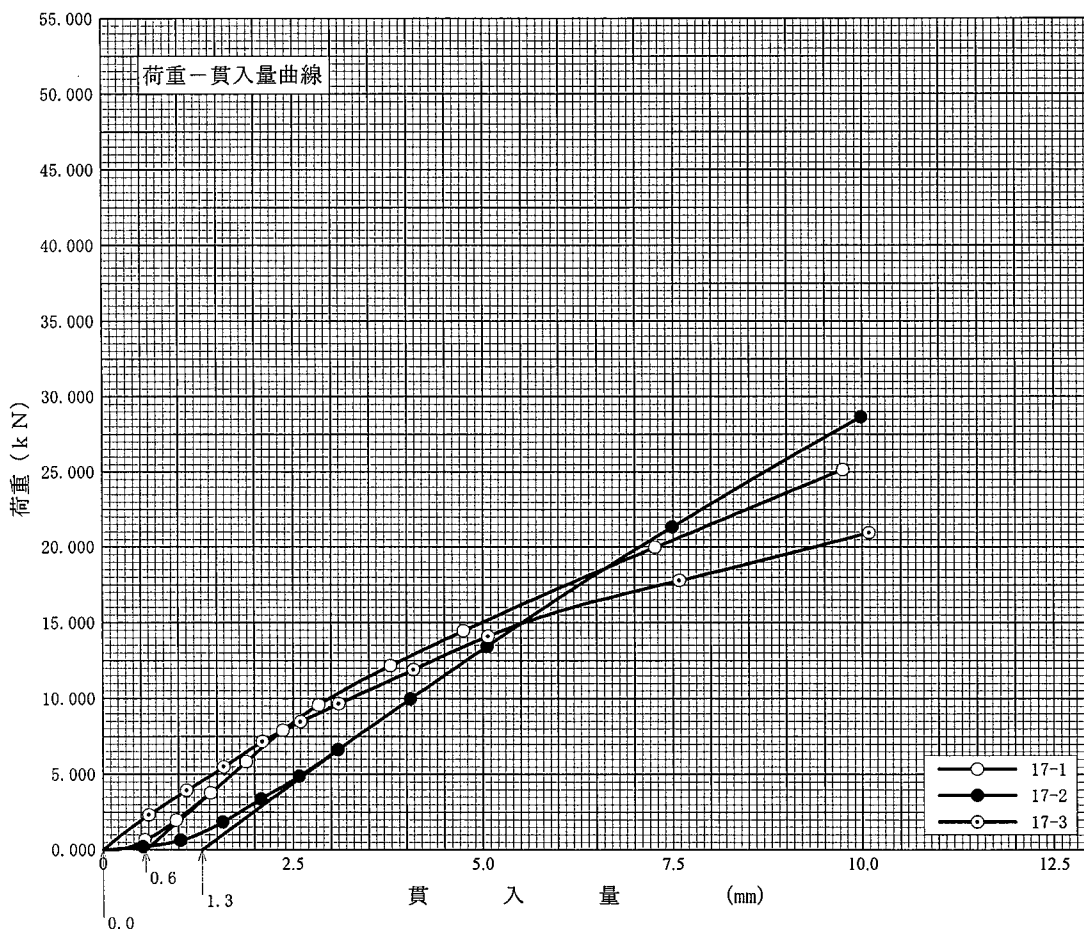
試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非締固め土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.		17-1	17-2	17-3		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	10.4	10.4	10.4
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.72	1.72	1.72
	後	膨張比 r_e	%	0.01	0.01	0.01
		平均含水比 w'	%	14.5	15.1	14.5
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.72	1.72	1.72
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	13.3	13.7	12.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	76.87	68.36	61.42
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	81.56	89.60	70.30
	CBR		%	76.87	68.36	61.42

平均 C B R %
68.88

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	10.30	16.23
供試体 No.17-2	9.16	17.83
供試体 No.17-3	8.23	13.99
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 29495D392

試験年月日 2023/2/10
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24
 依頼者名 : (株)アイチ
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RC-40 (再生Con 100%)

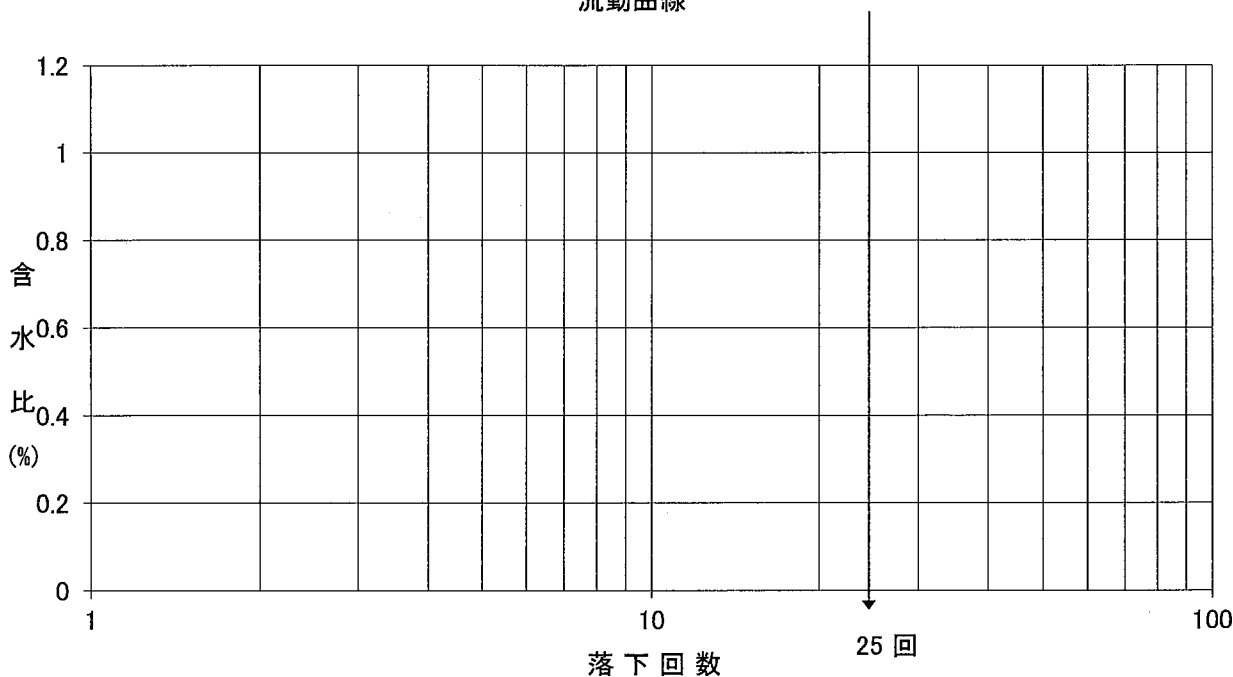
(1) 液性限界試験

落下回数 7回		落下回数 5回		落下回数 3回	
No.	72	No.	75	No.	77
ma (g)	31.46	ma (g)	31.02	ma (g)	31.91
mb (g)	28.62	mb (g)	28.05	mb (g)	28.83
mc (g)	21.30	mc (g)	20.63	mc (g)	21.34
w (%)	38.8	w (%)	40.0	w (%)	41.1
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2023/2/15

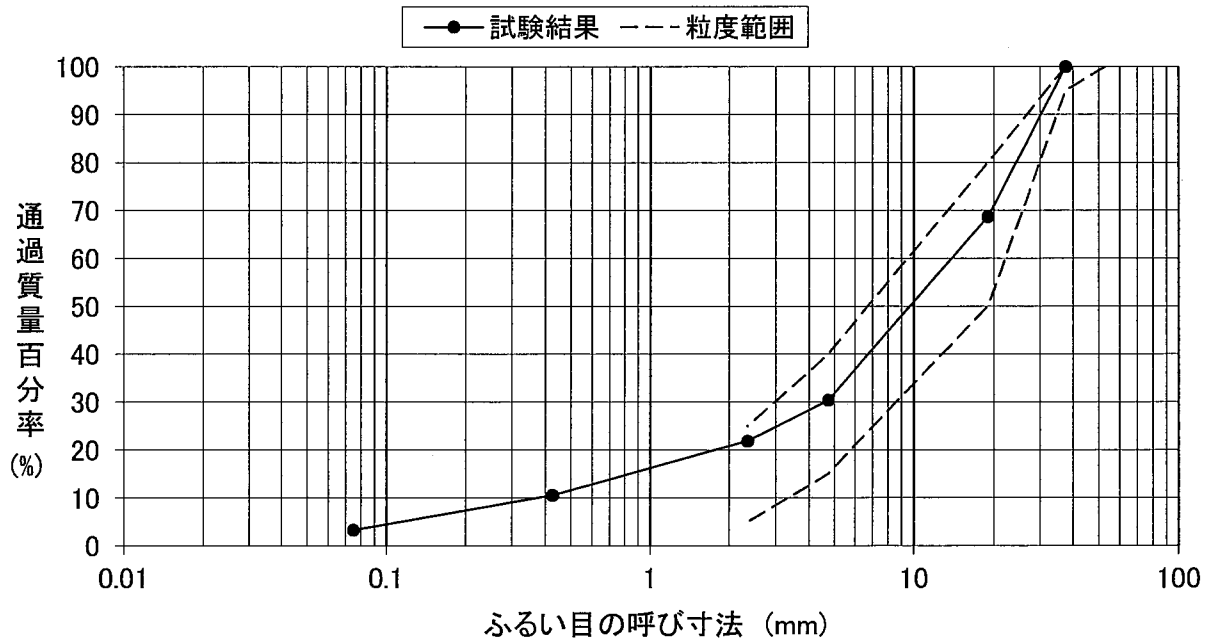
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24
 依頼者名 : (株)アイチ.
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RC-40 (再生Con100%)
 試料総質量 : 8018.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	—	—	—	
26.5	—	—	—	
19	2510.0	31.3	68.7	50 ~ 80
13.2	—	—	—	
9.5	—	—	—	
4.75	5583.0	69.6	30.4	15 ~ 40
2.36	6263.0	78.1	21.9	5 ~ 25
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	7172.0	89.4	10.6	
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	7757.0	96.7	3.3	
計	8018.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 29495E914

JIS A 1121

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2023/2/8

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料の種類 : RC-40 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,410
(4) すりへり損失質量	(g)	(1)-(3)	1,590
(5) すりへり減量	(%)	$(4)/(1) \times 100$	31.8
考察 50%以下 粒度区分はJIS A 5001による。			